



RELATÓRIO AMBIENTAL 2020

Pirassununga - SP
Porto Ferreira - SP
Cabo de Santo Agostinho - PE



Companhia
Müller
de Bebidas

Índice

1. Apresentação	4
2. Diretrizes Socioambientais	5
3. Missão e Valores	8
4. Política de Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente	9
5. Responsabilidade Organizacional	10
6. Crescer com as Comunidades	12
7. Consumo Responsável de Bebidas Alcoólicas	15
8. SISSMA – Semana de Saúde, Segurança e Meio Ambiente	15
9. Desempenho Ambiental	16
10. Economia Circular	24
11. Reflorestamento e Prevenção	26
12. Controle Biológico	27
13. Certificação	29
14. Considerações Finais	30

1. Apresentação

A Companhia Müller de Bebidas tem o prazer de publicar o Relatório Ambiental 2020, que tem como objetivo apresentar ao público as suas principais práticas ambientais.

O documento, cujo ciclo de publicação é anual, abrange o período de 1º de janeiro a 31 de dezembro de 2020.

www.ciamuller.com.br



Companhia **Müller** de Bebidas
RESPONSABILIDADE AMBIENTAL

2. Diretrizes Socioambientais

As Diretrizes Socioambientais visam orientar as ações da Companhia promovendo crescimento sustentável e gerando um impacto positivo na comunidade e no meio ambiente.

Todas as ações tem como premissa o relacionamento e diálogo aberto com todos seus stakeholders.

As Diretrizes referem-se a três áreas prioritárias e estão conectadas ao propósito da empresa:



Promoção do Consumo Responsável

Compromisso de disseminar o conceito de consumo responsável de bebidas alcoólicas entre colaboradores, consumidores e sociedade.



Redução do Impacto Ambiental

Preservar o meio ambiente, com foco na gestão racional dos recursos naturais existentes.



Fortalecimento da comunidade

Contribuir para o fortalecimento e desenvolvimento das comunidades onde a empresa opera.

Propósito



Acreditando no futuro, sempre!

Companhia MÜLLER no Brasil

A Companhia Müller de Bebidas está presente em todo país para que possamos levar os nossos produtos para cada vez mais consumidores oferecendo um melhor serviço para nossos clientes e crescendo junto com eles.

Onde Estamos

Indústria  Regionais  Destilaria  Entrepósitos  Escritórios 

Indústria

Unidade Taboão

Estrada Municipal PNG 349,
s/n°, Bairro Taboão,
Pirassununga/SP
CEP 13.638-000

Filial Nordeste

Rodovia BR 101 Sul, n° 2800 –
Complemento KM 28 Distrito
Industrial - Santo Estevão
Cabo de Santo Agostinho - PE
CEP 54.503-010

Regionais

-  **Norte** Estados de AM, RR, AP, PA, MA e PI
-  **Nordeste** Estados de CE, RN, PB, PE, AL, SE e BA
-  **Centro-Oeste** Estados de AC, RO, MT, TO, DF, GO e MS
-  **Leste** Estados de MG, ES e RJ
-  **SP Interior** Todo o Interior de São Paulo
-  **SP Capital** Região Metropolitana de São Paulo e Litoral Paulista
-  **Sul** Estados de PR, SC e RS

Destilaria

Filial Destilaria Lageado

Caixa Postal 134,
Porto Ferreira/SP
CEP 13.669-899

Entrepósitos

Cachoeirinha

Rua Ary Rosa dos Santos, n°
233 Sala 10, Distrito
Industrial, Cachoeirinha/RS
CEP 94.930.605

Manaus

Rua Álvaro Braga, n° 462,
Bairro Parque Dez de
Novembro, Manaus/AM –
CEP 69.054-020

Escritórios

Rua XV de Novembro, n° 2330,
Centro - Pirassununga-SP, CEP 13.630-906

Avenida Nove de Julho, n° 5617 – 4° andar
Jardim Paulista – São Paulo – SP
CEP 01.407-200

3. Missão e Valores



4. Política de Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A Política de Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente da Companhia define os princípios que norteiam ações de controle de riscos e eliminação de acidentes, preservação do meio ambiente, compromisso com a satisfação dos clientes, atendimento à legislação e melhoria contínua do sistema de gestão integrado.

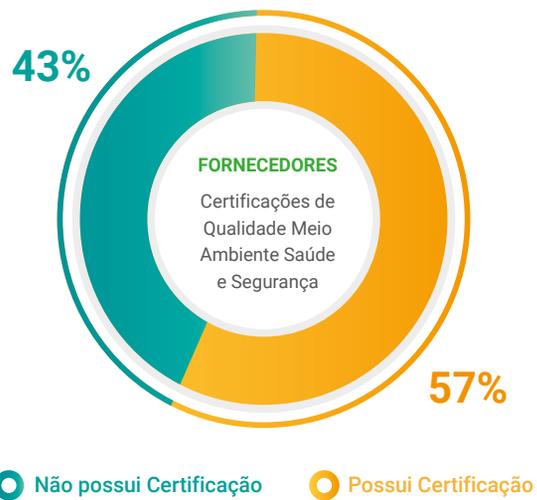
Liderar o mercado de bebidas alcoólicas, atividades correlatas e de vanguarda, buscando ser o referencial de excelência, potencializando os valores de qualidade e idoneidade, com base nos seguintes princípios:

- Oferecer serviços e produtos seguros e de qualidade para os nossos clientes, assumindo um compromisso de satisfação absoluta;
- Perseguir a melhoria contínua dos nossos recursos humanos, produtos, serviços e processos;
- Preservar o meio ambiente, com foco na prevenção da poluição e na gestão racional dos recursos naturais;
- Proporcionar um ambiente de trabalho seguro e saudável, garantindo a aplicação de medidas que evitem acidentes e danos à saúde do colaborador;
- Garantir a consulta e participação dos colaboradores e seus representantes no desenvolvimento da gestão de saúde e segurança;
- Atender a legislação aplicável, bem como os requisitos regulamentares;
- Conscientizar nossos colaboradores para o constante comprometimento com os objetivos e metas aplicáveis, desdobrados a partir desta política;
- Esta política está disponível a todas as partes interessadas.

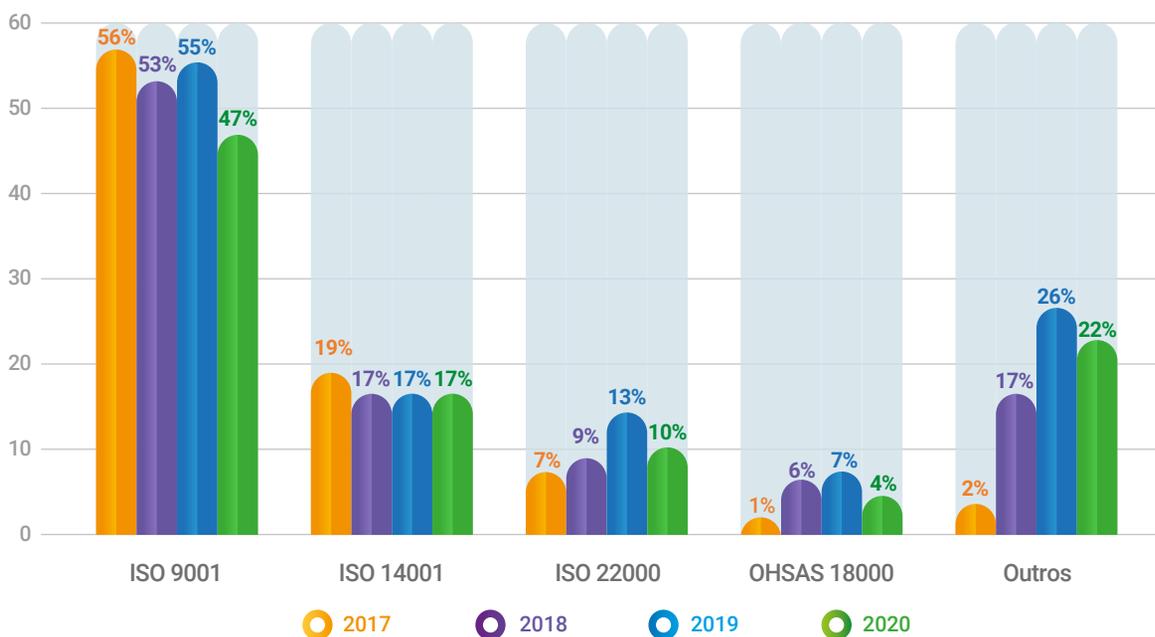
5. Responsabilidade Organizacional

5.1 Impacto positivo na cadeia de fornecimento

Vemos nossos fornecedores como parceiros que podem e devem crescer junto conosco. Uma das ferramentas de apoio para o fortalecimento desta parceria é a Avaliação Anual de Fornecedores e o Programa de Melhoria Contínua da Qualidade dos fornecedores de Embalagem



Certificações



5.2 Programa de melhoria contínua da qualidade dos fornecedores de embalagem

Dada a grande relevância da qualidade dos materiais de embalagem no desempenho dos indicadores produtivos, em 2020 foi lançado um programa que visa o fortalecimento da relação com as áreas técnicas de nossos principais fornecedores, visando a melhoria contínua da performance de qualidade dos materiais. Foi realizado, em fevereiro/2020 (antes do início da

pandemia Covid-19) um evento de lançamento do Programa com a presença de cerca de 40 pessoas.

Na ocasião foram apresentados aos representantes dos principais fornecedores os detalhes do programa. Foi também um importante momento de integração, valorizando ainda mais a relação cliente x fornecedor.



Este evento foi realizado antes da pandemia

6. Crescer com as comunidades

Principais ações realizadas em 2020

6.1 Circuito de saúde e prevenção do uso de álcool e drogas no trânsito

Em parcerias com Intervias /Arteris e SEST/SENAT (Serviço Social do Transporte e o Serviço Nacional de Aprendizagem do Transporte), em outubro realizamos um evento dedicado aos caminhoneiros no pátio da Unidade Taboão – Pirassununga, onde vários profissionais (Nutricionistas, Psicólogos, Fisioterapeuta, Instrutores, Eletricista de Veículos e Dentistas) abordaram os seguintes temas:

- Orientações de saúde bucal, nutricional e atividade laboral (ergonomia);
- Quizz com abordagem sobre a conscientização do uso de álcool e drogas no trânsito;
- Entrega de brindes e sorteio de cursos de simulador;
- Divulgação dos serviços oferecidos pela Unidade SEST/SENAT de Porto Ferreira;
- Preenchimento do formulário de Perfil dos caminhoneiros;
- Aferição da temperatura com o termômetro infravermelho e entrega de kits de higiene (álcool em gel, álcool líquido e máscara);
- Inspeção veicular nos caminhões, com instalação de adesivos refletivos e troca de setas e lanternas queimadas;
- Entrega de folhetos orientativos sobre o tempo de descanso e perigo do uso de medicamentos e bebidas alcoólicas.



Também foi realizada uma LIVE **"COMPORTAMENTO SEGURO NO AMBIENTE RODOVIÁRIO"**, pela Arteris Intervias com a participação de todos os colaboradores que estavam em Home office.

6.2 Doação de cestas básicas

Em meio ao cenário de pandemia do Coronavírus, a Companhia Müller de Bebidas realizou a Live 51 Ice Sunset com a cantora Luana Camarah, onde foram arrecadadas cestas básicas para o Lar dos Idosos Nossa Senhora de Fátima e Casa São Vicente de Paulo no município de Pirassununga.



6.3 Visita à fábrica

No início do ano os familiares dos colaboradores tiveram a oportunidade de conhecer o processo de fabricação dos produtos e sua estrutura na Unidade Taboão, através do programa de visita à fábrica. Nesta oportunidade os familiares também conheceram um pouco da história da CMB, onde interagiram com os funcionários para conhecerem melhor a empresa.



Este evento foi realizado antes da pandemia

6.4 Doses do Saber

Com o objetivo de levar informação ao consumidor, papel essencial de uma marca líder como a 51, as áreas de Marketing e Qualidade produziram uma série de vídeos que estão disponíveis no Youtube. De forma criativa e leve, os 12 vídeos contam à história da Cachaça e da empresa, detalhando os processos de fabricação, envelhecimento e diversos outros conteúdos sobre o mundo da cachaça.



Acesse a plataforma

Baixe um App de leituraQR Code e aproxime a câmera do seu smartphone ou acesse pelo link

<https://www.youtube.com/channel/UCh7llmYilVRy1r07tgb712w>



6.5 Doação de álcool para enfrentamento da Covid-19

Como forma de colaboração junto a comunidade no enfrentamento da pandemia da Covid-19, durante os meses de março, abril e maio, a empresa viabilizou a doação de cerca de 60 mil litros de álcool 70 INPM para 64 instituições de saúde e de apoio, em 31 municípios nos Estados de São Paulo, Minas Gerais e Pernambuco. A ação foi denominada Corrente do Bem, e contou com a adesão das seguintes empresas: Biosev, Hydraplus, Usina Ipiranga, Usina Santa Lucia, Baldin Bioenergia, Fábrica Papelão N.S. Penha, Pontoplastic, Cargofull Logística, Transbrotense e Transportadora Transface. Entre os 31 municípios beneficiados estão: Pirassununga, Leme, Guariba, Porto Ferreira, Santa Cruz da Conceição, Cassia dos Coqueiros, São Paulo, Santo André, São Bernardo do Campo, São Caetano do Sul, São Sebastião, Diadema, Monte Alto, Barrinha, Sertãozinho, Tambaú, Batatais, Santa Barba d'Oeste, Piracicaba, Limeira, Araras, Cajuru, Itapira, Jaboticabal e Cabo de Santo Agostinho.



7. Consumo responsável de bebidas alcoólicas

Sempre consciente de seu papel na sociedade e como líder de mercado de cachaça, a Companhia Müller de Bebidas tem entre as Diretrizes Socioambientais, a promoção de uma relação responsável no consumo de bebidas alcólicas. Desejamos que o consumo de bebidas alcólicas traga momentos de alegria, celebração, prazer, e acima de tudo seja uma escolha consciente, foi criada uma cartilha de Orientações para o Consumo Responsável de Bebidas Alcoólicas com as melhores práticas de consumo responsável. A cartilha está disponível em nosso site: www.ciamuller.com.br.



8. SISSMA

Semana Interna de Saúde, Segurança e Meio Ambiente

A SISSMA 2020 precisou se adequar à nova realidade trazida pela pandemia do novo Coronavírus. Foi preciso ajustar os recursos para realizar o evento, pensando nas questões de distanciamento social e prevenção da contaminação do Covid-19. Aliás, aproveitamos esse contexto para reforçar medidas de segurança e saúde. Desta forma, o evento contribuiu ainda mais para a promoção da cultura de prevenção e do auto cuidado.

Foram realizadas palestras virtuais sobre o tema “Os desafios de segurança neste novo tempo”, além do lançamento da cartilha sobre consumo responsável de álcool.



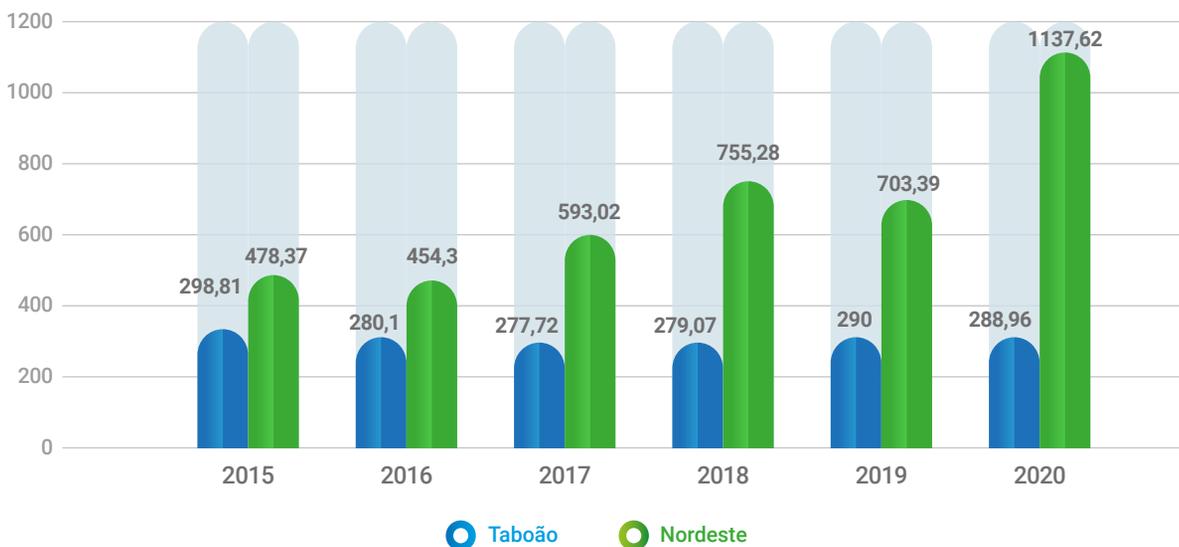
9. Desempenho Ambiental



Eficiência Energética

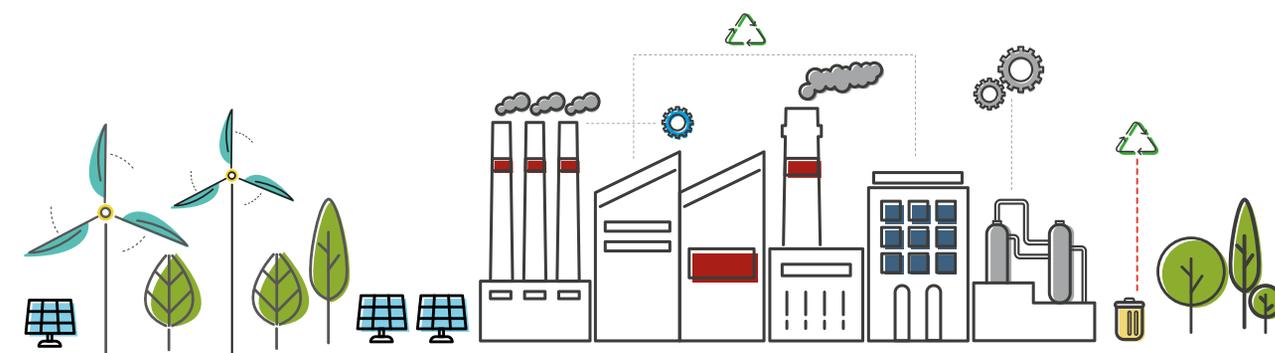
Sempre em busca de alternativas para uso racional da energia a Companhia Müller de Bebidas possui um comitê de energia elétrica, formado por uma equipe multidisciplinar, que tem como objetivo nortear as ações com relação ao tema. A busca por iniciativas com menor consumo, desenvolvimento de projetos internos e aprimoramento tecnológico dos processos, é uma prática constante.

Consumo de energia elétrica Kw/1000 dz



O ano de 2020 foi um período desafiador em função da pandemia Covid-19, e neste contexto a unidade nordeste teve aumento do consumo de energia.

Fontes de Energia Elétrica Renovável



As fontes de energia renováveis são consideradas uma alternativa ao modelo energético atual, visto que seu uso causa menos impactos negativos ao meio ambiente. Algumas fontes de energia renováveis são consideradas limpas e têm bom custo-benefício.

Em nossa unidade no Nordeste e Taboão toda aquisição de energia elétrica são de fontes 100% renováveis, sendo que a geração do vapor nas unidades Taboão e Lageado utilizam bagaço de cana uma fonte também renovável.

Unidade Lageado

Uso do bagaço da cana-de-açúcar como fonte de energia

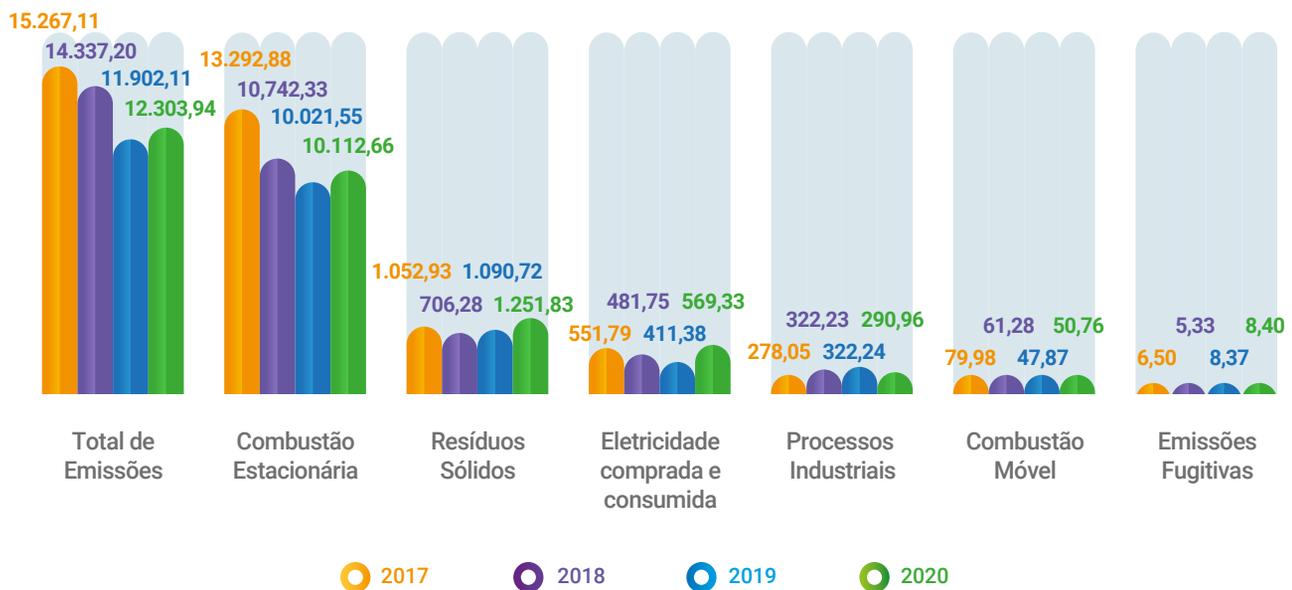
Nos processos que tem como subprodutos a palha de cana-de-açúcar, a queima dessa biomassa para a produção de eletricidade enquadra-se dentro das energias limpas ou verdes, sendo totalmente renovável e reduzindo o impacto ambiental em relação a queima de combustíveis fósseis.



Emissão Atmosférica - GEE

Tendo em vista o objetivo de controlar e quantificar as principais emissões de gases do efeito estufa pelas atividades realizadas na empresa a Companhia Müller de Bebidas mede o seu inventário de gases do efeito estufa nos escopos 1 e 2, baseados na metodologia GHG.

Emissões de Gases do Efeito Estufa CO₂e(t)



As emissões de origem biogênica estão relacionadas ao CO₂ retirado da atmosfera durante o processo de fotossíntese e, dessa forma, é possível considerá-lo "carbono neutro". Isto significa que no caso da CMB à queima do bagaço de cana das caldeiras para geração de energia resultam em emissões consideradas neutras.



Continuamos controlando todas as taxas e concentrações de emissão dos poluentes, sendo que duas unidades possuem caldeiras de biomassa (fonte energética que deriva do bagaço de cana de açúcar).

Emissões Atmosféricas

Material Particulado – mg / Nm³

Ano	2017	2018	2019	2020	Limite máximo permitido
Unidade Lageado Caldeira São Caetano	148	328	148	413,9	520
Unidade Lageado Caldeira Hpb	253	196	212,79	94,19	520
Caldeira Taboão	206	286,7	194,28	120,9	520
Caldeira Nordeste	6	6	15,89	0,5	N.E.

(*) Limite máximo de emissão permitido pela legislação – CONAMA n° 436, 22 dezembro de 2011.

Na unidade Nordeste não possui limite máximo específico, segundo o anexo II da resolução CONAMA n° 436/2011.

Resultado corrigido a 3% de oxigênio – Potência térmica nominal MW<10.

Controlamos as emissões de material particulado de nossa caldeira, para que atendam integralmente a legislação vigente.



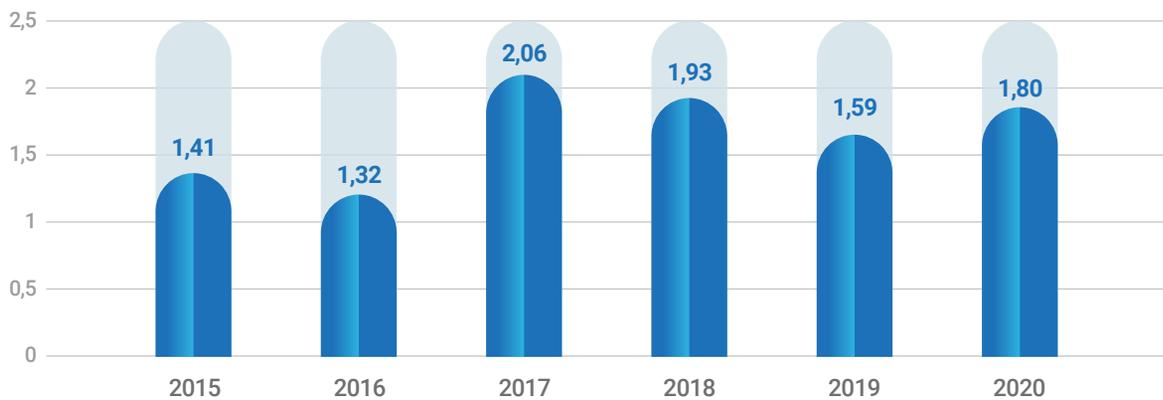
Recursos Hídricos

Água é um elemento fundamental para os nossos produtos, ao mesmo tempo em que é crucial para as comunidades. Por isso, nosso objetivo principal com relação a ela está baseado em diversas frentes, como ações de reaproveitamento e reuso da água, padronização de processos e metas individuais e coletivas.

Atualmente temos controle de consumo de água em todas as nossas unidades :

Consumo de Água Nordeste Litro/Litro

Litro de água/litro de produto



O ano de 2020 foi um período desafiador em função da pandemia Covid-19, e neste contexto a unidade nordeste e taboão tiveram aumento do consumo de água em relação ao ano anterior.

Consumo de Água Taboão Litro/Litro

Litro de água/litro de produto



Consumo de Água Destilaria Litro/Litro

Litro de água/litro de produto



Efluentes

Gestão de efluentes

Temos o compromisso de reintegrar a água que utilizamos em nossos processos por meio de tratamento de efluentes, sendo que duas unidades (Lageado e Nordeste) possuem seu próprio tratamento e na Unidade Taboão utilizamos o tratamento de efluentes do município.

Eficiência no tratamento de efluentes

% de remoção em DQO



Volume tratado de efluente em m³



Embalagens

Resíduos

A cada hora são servidas aproximadamente 374 mil doses de Cachaça 51 em algum ponto do Brasil. Ao final de cada dia são 450 litros vazios, equivalentes a aproximadamente 225 toneladas de resíduos por dia.

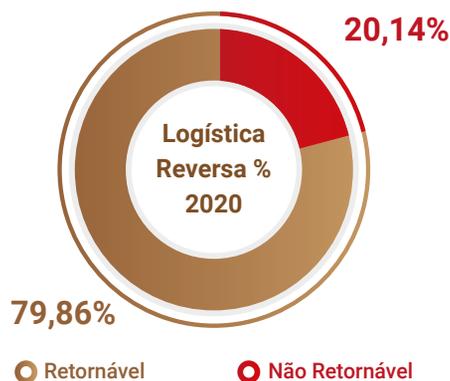
A destinação correta do ponto de vista de sustentabilidade é o retorno destas embalagens para serem novamente envasadas e recolocadas no ciclo de consumo. Para fazer isto, a Cia Müller de Bebidas, maior produtora de cachaça do mundo, opera uma complexa logística que inclui um sistema de coleta que se estende a todos os extremos do país.

Este sistema, que começou a ser implantado bem antes da lei que instituiu a Política Nacional de Resíduos Sólidos, coloca a Cia Müller entre os principais operadores de logística reversa de embalagens no setor de bebidas. De todos os produtos que saem da fábrica cerca de 62,92% retornam para as unidades fabris.

Todos os produtos



Produto 51 965ml



Resíduos Industriais

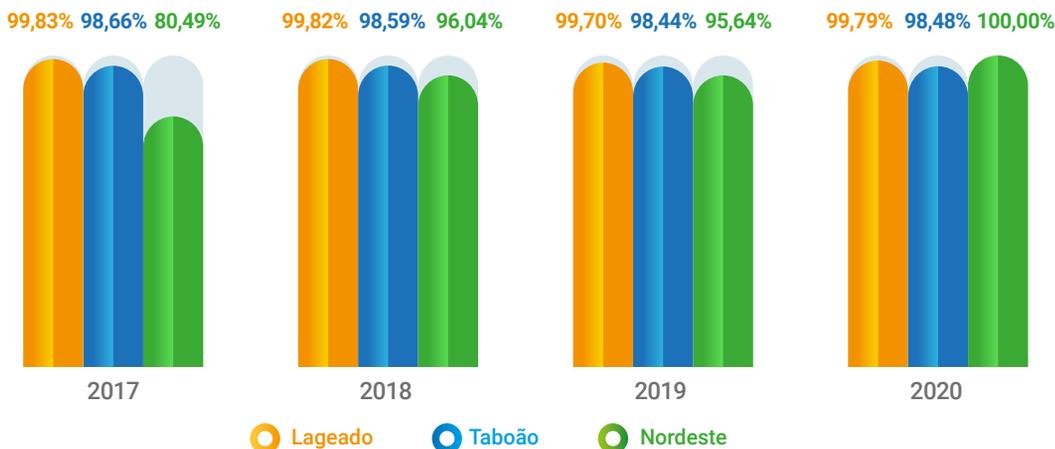
Em todo o processo de produção, desde o plantio da cana até o envase, a empresa gerencia a geração de resíduos para destinação correta, enviando para reciclagem ou reaproveitando em seus próprios processos, resultando em alto grau de autossuficiência e de baixo desperdício. Todo o resíduo industrial é destinado corretamente, e em 2020 atingimos a marca de zero resíduo enviado para aterro na unidade nordeste.

Filial Nordeste
LIXO ZERO 

- **Eliminação definitiva:** Técnica ambientalmente segura de eliminação total dos resíduos;
- Redução das emissões atmosféricas;
- Substituição de recursos energéticos não renováveis;
- Redução das atividades extrativas e seus impactos negativos;
- Proporciona Economia Circular;



Resíduos não enviados para o aterro



10. Economia Circular

Creme de Levedura – Unidade Lageado

O conceito de economia circular vem sendo praticado na Companhia Müller de Bebidas, associando o desenvolvimento econômico ao melhor uso de recursos naturais, por meio de novas oportunidades de negócios e da otimização

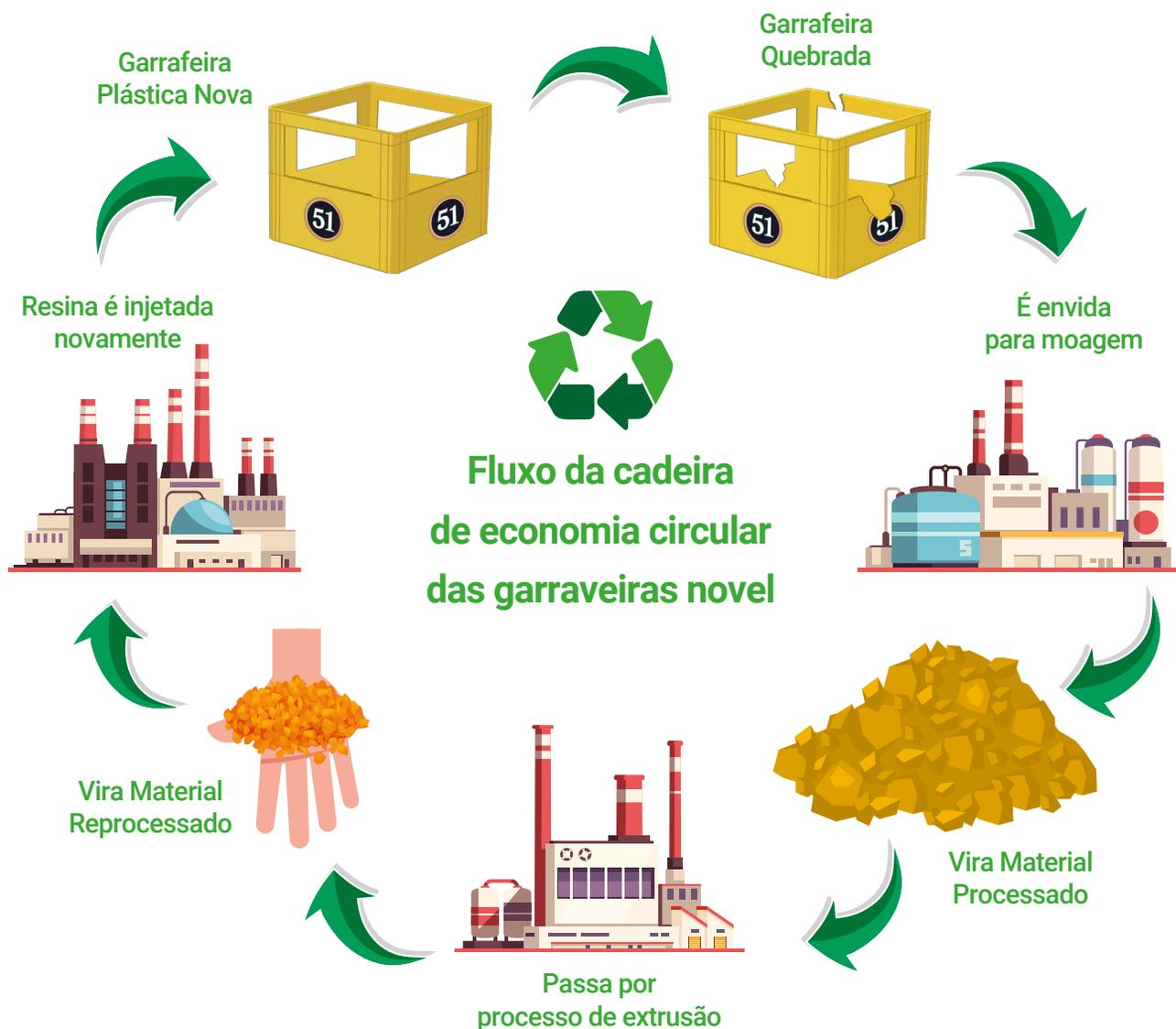
na fabricação de produtos. Na Unidade Lageado o excedente de creme de levedura é vendido como matéria-prima para a indústria de alimentação animal.



Garrafeira Plástica

A sustentabilidade e o plástico são vertentes que podem andar de mãos dadas. Isto é possível com a construção de parcerias estratégicas e a Companhia Müller, juntamente com a Plásticos Novel, vem contribuindo para a geração de novos

negócios. Nessa relação comercial, as garrafeiras plásticas são adquiridas, usadas e recolhidas para voltarem ao processo de fabricação no fornecedor e, virarem novos produtos.



11. Reflorestamento e Preservação

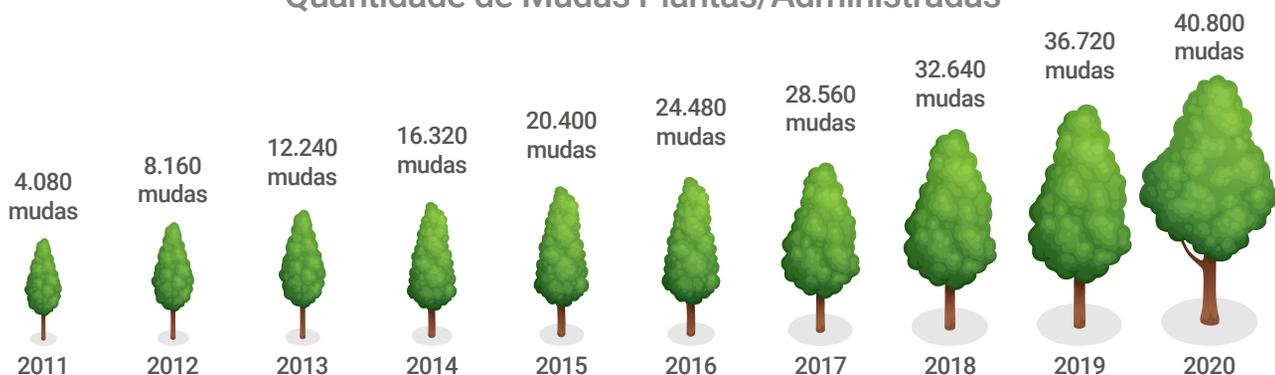
A base do manejo florestal realizado pela Cia Müller de Bebidas consiste na manutenção e plantio de árvores nativas da região, aproveitando os potenciais de crescimento dessas espécies e respeitando a legislação vigente no que concerne a áreas protegidas. Juntamente com outras medidas de gestão dos impactos, a CMB busca ser uma grande aliada da conservação da biodiversidade nas regiões em que atua. Também realiza ações preventivas e mitigadoras dos

possíveis incêndios através de manutenção de aceiros e divisas e mantém uma brigada de incêndio equipada e treinada para o combate a eventuais ocorrências.

Como prevenção à ocorrência de incêndios florestais, a CMB também faz parte em conjunto com mais 6 usinas do Plano de Auxílio Mútuo para combate a incêndios em canaviais e florestas na região, onde é possível agir de forma mais rápida em atendimentos de emergência.

Fazenda São Lucas

Quantidade de Mudanças Plantas/Administradas



Fazenda Lageado

Reflorestamento administrado pela CMB



Brigada Agrícola

Contenção de um princípio de Incêndio



12. Controle Biológico

A Companhia Müller de Bebidas investe em controle biológico de pragas desde 2013.

A premissa básica do controle biológico é controlar as pragas agrícolas e os insetos transmissores de doenças para a cana a partir do uso de seus inimigos naturais, que podem ser

outros insetos benéficos e predadores.

Trata-se de um método de controle racional e sadio, que tem como objetivo final utilizar inimigos naturais que não deixam resíduos e são inofensivos ao meio ambiente e à saúde da população.

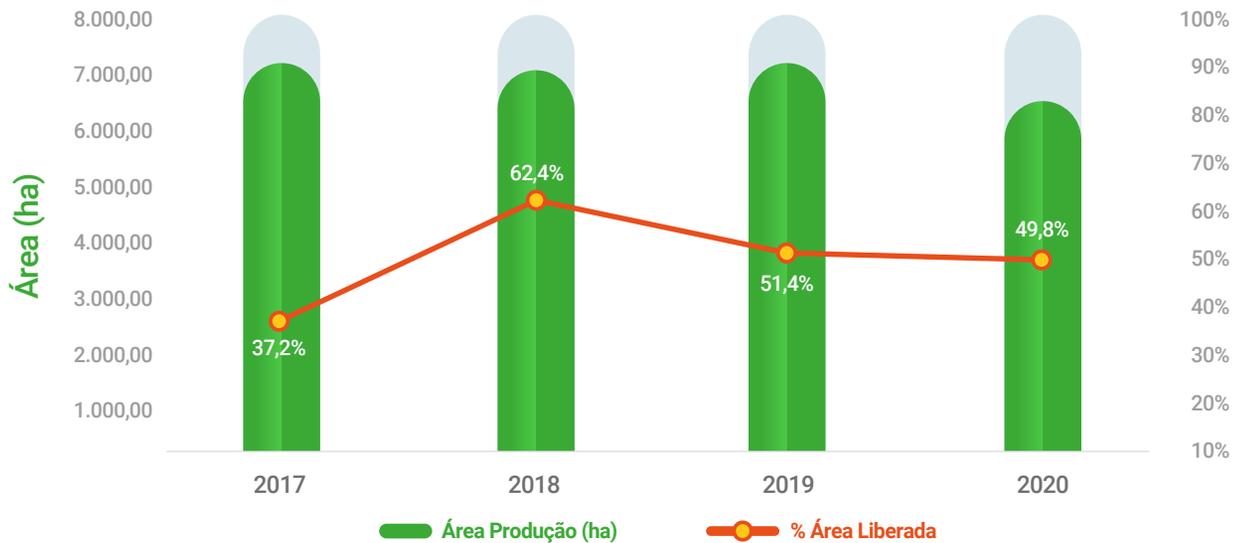


Fonte: geocomagro.com.br | asplanpb.com.br | grupocultivar.com.br

A foto acima refere-se ao controle biológico da broca da cana com uso da Cotésia Flavipes, que controla a broca no estágio de lagarta. A liberação pode ocorrer de forma manual ou com uso de drone.

A foto abaixo refere-se ao controle biológico da broca da cana com uso da Trichogramma Galloi, que controla os ovos da broca. A liberação pode ocorrer de forma manual ou com uso de drone.

Área de Liberação de Cotésia Flovipes 2017-2020



Redução de agrotóxicos químicos

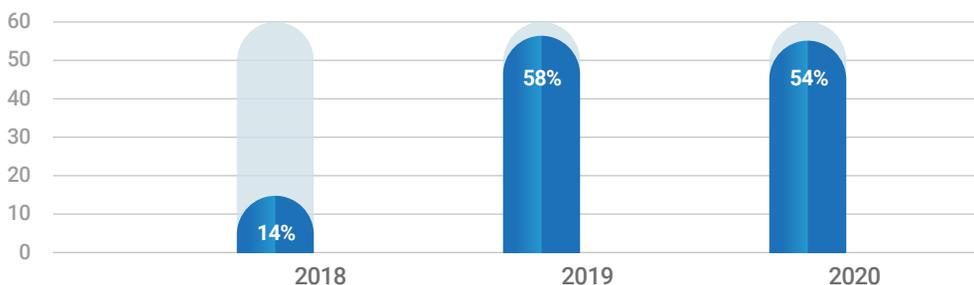
Com relação ao combate aos nematoides a CMB vem substituindo os nematicidas químicos pelos nematicida microbiológicos (fungos e bactérias) desde 2018, sendo que este produto microbiológico não deixa resíduos no solo, não provendo contaminação no meio ambiente.

Graças a essa tecnologia, é possível realizar uma agricultura mais sustentável. Os biológicos, como parte de um todo, estão permitindo que a cana de

açúcar possa manifestar seu máximo potencial e sua utilização, permitindo proteger de stress hídrico e gerar um diferencial para a agricultura.

Vale lembrar que o caminho para a agricultura sustentável passa por programas integrados e técnicas de rotação de cultivos, combinando produtos químicos e biológicos com outros mecanismos de ação para um manejo completo.

Uso de Nematicidas Biológicos no setor agrícola



13. Certificação

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e ISO 45001:2018





ETANOL mais verde

A mecanização da colheita da cana-de-açúcar trouxe consigo novos desafios, que deverão ser superados com o mesmo comprometimento que os signatários do Protocolo tiveram para eliminar a queima de seus canaviais.

Para direcionar ações para a superação desses desafios e para a restauração das áreas ciliares no

Estado de São Paulo, foi definido o **Protocolo Etanol Mais Verde**.

A Companhia Müller de Bebidas formalizou a intenção em aderir ao novo protocolo, e apresentou um plano de ação com melhores práticas de sustentabilidade na cadeia de produção sucroenergética paulista.



14. Considerações Finais

Agradecemos à Agência Pontual, responsável pelo design e diagramação deste Relatório.



Companhia **Müller** de Bebidas

Companhia Müller de Bebidas

Estrada Municipal PNG 349, s/n°
Chácara Taboão - Pirassununga – SP
CEP: 13.638-000

Unidade Industrial – Nordeste

Rodovia BR 101 Sul, n° 2800
complemento KM 28
Distrito Industrial Santo Estevão
Cabo de Santo Agostinho – PE
CEP: 54.503-010

Unidade Industrial Lageado

Fazenda Lageado – Caixa Postal 134
Porto Ferreira – SP
CEP: 13669-899