



Relatório Ambiental 2019

Pirassununga - SP
Porto Ferreira - SP
Cabo de Santo Agostinho - PE



Índice

	Apresentação	04
	Missão e Valores	12
	Política e Objetivos	13
	Responsabilidade Organizacional	14
	Treinamentos e Conscientização	20
	Desempenho Ambiental	22
	Desempenho de Saúde e Segurança	28
	Reconhecimento e Certificações	33
	Considerações Finais	35

A Companhia Müller de Bebidas tem o prazer de publicar seu nono Relatório Ambiental. Este relatório tem como objetivo apresentar as principais práticas ambientais e de saúde e segurança da Companhia Müller de Bebidas.

O documento, cujo ciclo de publicação é anual, abrange o período de 1º de janeiro a 31 de dezembro de 2019.

Dúvidas e comentários podem ser encaminhados ao nosso Serviço de Atendimento Müller (SAM).

0800 015 51 51

www.ciamuller.com.br



Propósito



Acreditando no futuro, sempre!

COMPANHIA MÜLLER DE BEBIDAS

A Companhia Müller de Bebidas chega aos 60 anos como referência no setor de bebidas, com investimentos contínuos em tecnologia, qualidade e produtividade.

Seu principal produto, a Cachaça 51, eternizada com o slogan “uma boa ideia”, é líder de mercado, além de ser exportada para 56 países de todos os continentes, com destaque para Portugal, Espanha, Itália e Estados Unidos.

No Brasil, a linha 51 está presente em mais de um milhão de pontos de venda, dos mais simples aos mais sofisticados, onde são consumidas 374 mil doses por hora.

A empresa foi fundada em 1959 por Guilherme Müller Filho, um brasileiro de origem alemã, na cidade de Pirassununga, no interior de São Paulo, com a produção e comercialização da Cachaça 51. A companhia alcançou a autossuficiência e controle total do processo produtivo ao comprar uma fazenda em Porto Ferreira, onde montou uma agroindústria, batizada de Unidade Lageado, para o cultivo e processamento de cana-de-açúcar.

Em Pirassununga fica a Unidade Taboão, onde estão instaladas a sede da empresa e as linhas de engarrafamento. Para atender à demanda no Nordeste a empresa possui uma unidade no município de Cabo de Santo Agostinho, em Pernambuco.



COMPANHIA MÜLLER NO BRASIL

A Companhia Müller de Bebidas está em todo país e para que possamos levar os nossos produtos para cada vez mais consumidores dando um melhor serviço para nossos clientes e crescermos junto com eles.



ONDE ESTAMOS

Indústria • Regionais • Destilaria • Entrepósitos

Indústria

Unidade Taboão

Estrada Municipal PNG 349,
s/n°, Bairro Taboão,
Pirassununga/SP
CEP 13.638-000

Filial Nordeste

Rodovia BR 101 Sul, n° 2800 –
Complemento KM 28 Distrito
Industrial - Santo Estevão
Cabo de Santo Agostinho - PE
CEP 54.503-010

Regionais



Norte Estados de AM, RR, AP, PA, MA e PI



Nordeste Estados de CE, RN, PB, PE, AL, SE e BA



Centro-Oeste Estados de AC, RO, MT, TO, DF, GO e MS



Leste Estados de MG, ES e RJ



SP Interior Todo o Interior de São Paulo



SP Capital Região Metropolitana de São Paulo e Litoral Paulista



Sul Estados de PR, SC e RS

Destilaria

Filial Destilaria Lageado

Caixa Postal 134,
Porto Ferreira/SP
CEP 13.669-899

Entrepósitos

Cachoeirinha

Rua Ary Rosa dos Santos,
n° 233 Sala 10, Distrito
Industrial, Cachoeirinha/RS
CEP 94.930.605

Manaus

Rua Álvaro Braga, n° 462,
Bairro Parque Dez de
Novembro, Manaus/AM –
CEP 69.054-020

Escritórios

Rua XV de Novembro, n° 2330,
Centro - Pirassununga-SP, CEP 13.630-906

Avenida Nove de Julho, n° 5617 – 4° andar
Jardim Paulista – São Paulo – SP
CEP 01.407-200

NOSSOS NÚMEROS

MARCAS



Cachaça 51
Cachaça 29
Reserva 51
51 Assinaturas
51 Gold
51 OURO
51 MEL

51 ICE
Terra Brasilis
Polak
Old Eagle
SIX PM
DOMUS
MIX 51



**A CACHAÇA
MAIS VENDIDA**
NO BRASIL E NO MUNDO



1.300
FUNCIONÁRIOS DIRETOS



1 MILHÃO
DE PONTOS DE DOSE



MAIOR EXPORTADOR
DE CACHAÇA ENGARRAFADA
PARA MAIS DE 50 PAISES



UNIDADES



2 ENTREPOSTOS
CACHOERINHA (RS)
MANAUS



2 UNIDADES FABRIS
UNIDADE TABOÃO
UNIDADE PERNAMBUCO



1 FILIAL DESTILARIA
LAGEADO

GRANDES LANÇAMENTOS DE 2019



OLD EAGLE

A Cia. Müller, maior indústria de destilados do Brasil, trouxe para o país um autêntico Blended Scotch Whisky importado da Escócia: o Old Eagle. A Golden Eagle - "Águia Dourada" - é símbolo do whisky. A ave imponente voa pelos campos de Speyside, de onde vem os cereais e maltes da bebida. Old Eagle chega com sabor clássico, aroma amadeirado e frutado. "Reinvente suas tradições".

GRANDES LANÇAMENTOS DE 2019

A RESERVA 51 COMEMORATIVA 60 ANOS

A Reserva 51, é uma cachaça Extra Premium, 100% envelhecida em barris de carvalho e elaborada com todo o cuidado e dedicação.

De único lote a Reserva 51 Edição Comemorativa 60 anos é vendida exclusivamente pelo site. Uma verdadeira celebração dos sentidos feita para colecionadores, apreciadores e entusiastas que terão a oportunidade exclusiva de ter em mão esse exemplar.

A cachaça Reserva 51 é uma bebida destilada das mais nobres variedades de cana-de-açúcar e envelhecida, exclusivamente, em barris de carvalho americano. O resultado de tanto trabalho e dedicação é uma cachaça de paladar macio e com um buquê inconfundível.



Lata 29 Pernambuco

A Cachaça 29 lata 350ml, traz o orgulho pernambucano em suas cores, que remetem à bandeira do estado e à alfaia, ícone que simboliza a pulsação do espírito local.

Cachaça equilibrada, com aspecto brilhante e cristalino, aroma suave e rico, com notas frutais e herbáceos, sabor marcante e levemente adocicado.

GALPÃO DE ENVELHECIMENTO DA CMB

A Companhia Müller de Bebidas inaugurou seu galpão de envelhecimento, com capacidade para armazenar quase 3.500 barris.



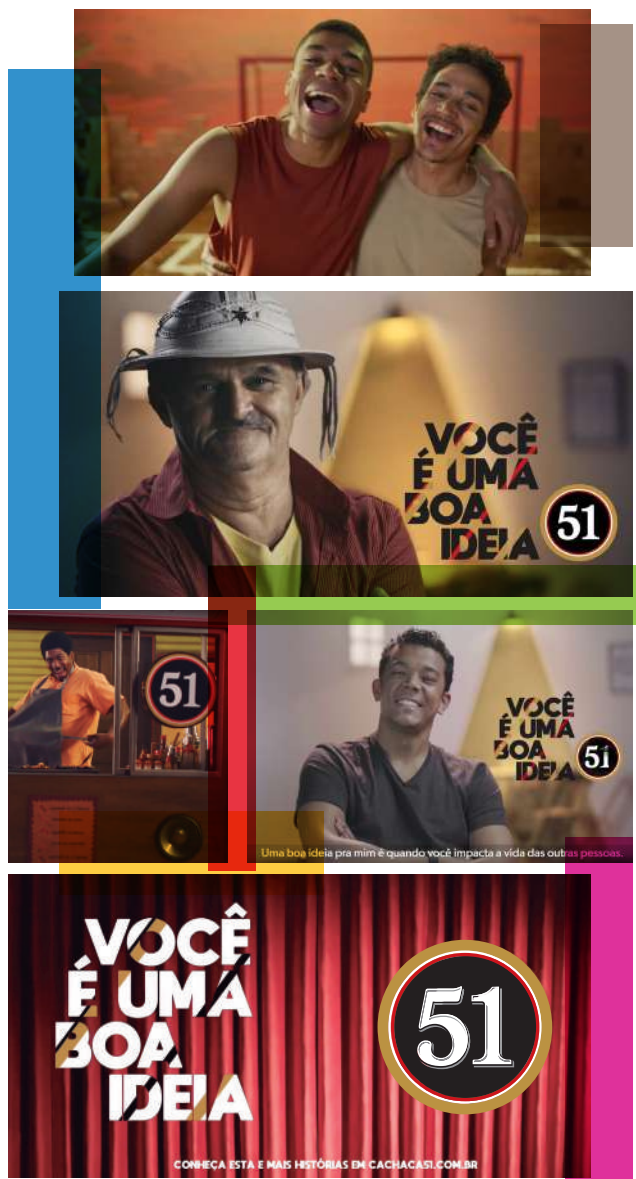
O ENVELHECIMENTO



É a estocagem da cachaça em barris de madeira, durante tempo suficiente para que ocorram reações específicas, com objetivo de estabilizar e modificar o perfil sensorial da bebida.

COMEMORAÇÃO AOS 60 ANOS

Em comemoração aos 60 anos, a Cia. Müller de Bebidas fez um reposicionamento de marca valorizando o consumidor, seu novo slogan: **"Você é uma boa ideia"** é uma evolução de conceito que coloca o consumidor no centro de tudo.



Criar boas ideias para brindar a vida





A Política de Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente da Companhia define os objetivos que norteiam ações de controle de riscos e eliminação de acidentes, preservação contínua do meio

ambiente, compromisso com a satisfação dos clientes, atendimento à legislação e melhorias contínuas.

Política de Qualidade, Saúde, Segurança e Meio Ambiente

LIDERAR O MERCADO DE BEBIDAS ALCOÓLICAS, ATIVIDADES CORRELATAS E DE VANGUARDA, BUSCANDO SER O REFERENCIAL DE EXCELÊNCIA, POTENCIALIZANDO OS VALORES DE QUALIDADE E IDONEIDADE, COM BASE NOS SEGUINTE PRINCÍPIOS:

Oferecer produtos e serviços com qualidade adequada para os nossos clientes, assumindo um compromisso de satisfação absoluta;

Perseguir a melhoria contínua dos nossos recursos humanos, produtos, serviços e processos;

Preservar o meio ambiente, com foco na prevenção da poluição e na gestão racional dos recursos naturais existentes;

Proporcionar um ambiente de trabalho seguro e saudável, garantindo a aplicação de medidas adequadas que evitem acidentes e danos à saúde do colaborador;

Atender a legislação aplicável, bem como os requisitos regulamentares;

Conscientizar nossos colaboradores para o constante comprometimento com os objetivos e metas aplicáveis, desdobrados a partir desta política;

Esta política está disponível a todas as partes interessadas.



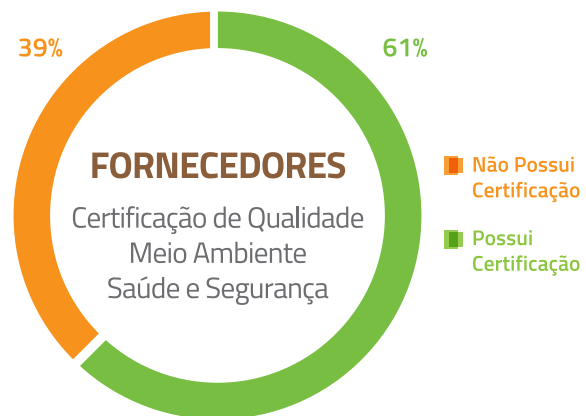
Os direcionamentos de ações relacionadas ao meio ambiente, saúde e segurança do trabalho são definidos pela Diretoria Executiva. As Gerências específicas de cada unidade são responsáveis por

zelar pelo cumprimento destas diretrizes, bem como conduzir as estratégias definidas e se responsabilizam por zelar pela qualidade e integridade das exigências legais e regulatórias.

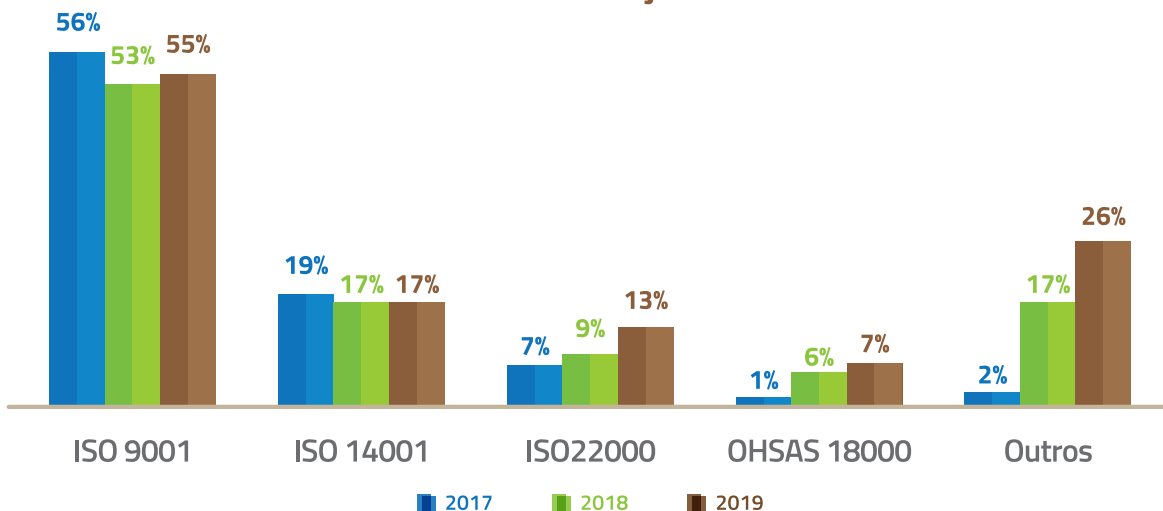
Impacto positivo na cadeia de fornecimento

O relacionamento com a cadeia produtiva deve ultrapassar aspectos exclusivamente comerciais, visto que as conexões também oferecem uma oportunidade para fortalecer a sustentabilidade. A estratégia começa com nossos fornecedores, já que boa parte dos impactos do nosso negócio ocorre nas operações realizadas pelos nossos parceiros.

O processo de avaliação dos fornecedores é um mecanismo onde verificamos as certificações, bem como a gestão de qualidade, meio ambiente e saúde e segurança.



CERTIFICAÇÕES



RELACIONAMENTO COM FORNECEDORES

As áreas de Qualidade, Meio Ambiente, Produção, Suprimentos, Marketing e Financeiro participaram de uma visita à fábrica do nosso fornecedor de caixas de papelão do “Grupo Penha S/A” em Itapira-SP.

A Companhia Müller de Bebidas foi presenteada com duas espadas japonesa Katana, onde tem um significado muito especial que é o Bushido “Caminho do Guerreiro”, cujo os valores e princípios morais são a lealdade, fidelidade, justiça e humildade.



Visita à fábrica de Papelão N.S. Penha

Iniciativa de Responsabilidade Social Empresarial (BSCI)



A Iniciativa de Responsabilidade Social Empresarial (Business Social Compliance Initiative - BSCI em inglês) é uma iniciativa importante impulsionada pelas empresas comprometidas com a melhoria das condições de trabalho na cadeia de fornecimento global. A Companhia Müller de Bebidas foi auditada em terceira parte que comprova a responsabilidade social da empresa.

O código de conduta BSCI abrange as seguintes áreas em sua auditoria

- Conformidade legal
- Horas de trabalho
- Compensação
- Proibição do trabalho infantil
- Proibição do trabalho forçado e medidas disciplinares
- Liberdade de associação e direito à negociação coletiva
- Proibição de todas as formas de discriminação
- Saúde e segurança no local de trabalho
- Sistemas de gestão
- Questões relacionadas ao meio ambiente e à segurança

CRESCER COM AS COMUNIDADES

Leilão beneficente com edição comemorativa de Reserva 51



Leilão Beneficente

Na comemoração de seus 60 anos de história a Cia. Müller de Bebidas, líder de mercado e maior produtora mundial de cachaça, realizou um leilão beneficente de 60 garrafas da Edição Comemorativa da Reserva 51.

A renda foi revertida para a APAE (Associação de

Pais e Amigos dos Excepcionais) que assiste mais de mil pessoas com deficiências em Pirassununga, onde fica sede da empresa.

As outras nove garrafas foram leiloadas de forma presencial em um evento em São Paulo, onde a renda dos lances ofertados somou o valor de R\$20.000.

A edição comemorativa dos 60 anos da Reserva 51 é envelhecida por 7 anos em barris de carvalho americano, atingindo um nível elevado de maturação e complexidade sensorial. A embalagem foi desenvolvida pelos melhores fornecedores da Europa, apresentando luxo e sofisticação numa exclusiva garrafa em vidro preto fosco. Nas 60 unidades colocadas para leilão os ganhadores tiveram o direito ao nome estampado na garrafa com caligrafia feito por um tatuador.

Treinamento sobre propósito, motivação e responsabilidade social



Entrega das Bicicletas

Foi realizado um treinamento sobre o propósito da Companhia Müller de Bebidas, entre as dinâmicas desenvolvidas pela coach Camila Ferreira foram realizadas doações de bicicletas, ao projeto AMMA (Associação Beneficente "Alda Miranda Matheus"), onde são atendidas 450 crianças entre 5 e 16 anos com a missão de promover a transformação social por meio de formação.

CIRCUITO ECO AMBIENTAL IV



A Cia. Muller de Bebidas patrocinou, em parceria com outras entidades, o Circuito Eco Ambiental IV – um evento de corrida e caminhada com atividades físicas destinadas a toda comunidade.

O evento foi realizado em Pirassununga, no Lago Municipal, onde tivemos mais de 1000 participantes inscritos.

Campanha Atitude Sustentável

Em comemoração ao Dia Mundial do Meio Ambiente foi realizado uma campanha com preenchimento de uma ficha com a seguinte frase “O que você faz no seu dia a dia para preservar o meio ambiente”, sendo que tivemos mais de 200 participações com várias iniciativas ambientais.

Houve também sorteio de prêmios aos participantes e doação de 100 mudas de árvores aos funcionários.



VISITA À FABRICA - Unidade Taboão



Em comemoração aos 60 anos, a Companhia Müller proporcionou aos familiares e amigos dos colaboradores um momento de interação, onde

tiveram a oportunidade através do Programa de visita à fábrica, conhecer os processos de fabricação dos produtos e sua estrutura.

Lacre Amigo

Um pequeno lacre pode fazer uma grande diferença na vida de alguém

Programa promove a coleta de lacres de alumínio de latinhas de bebidas para a troca por cadeiras de rodas, mobilizando colaboradores da Companhia Müller de Bebidas, onde os lacres são encaminhados para APAE de Pirassununga, onde os mesmos serão trocados por cadeira de roda.

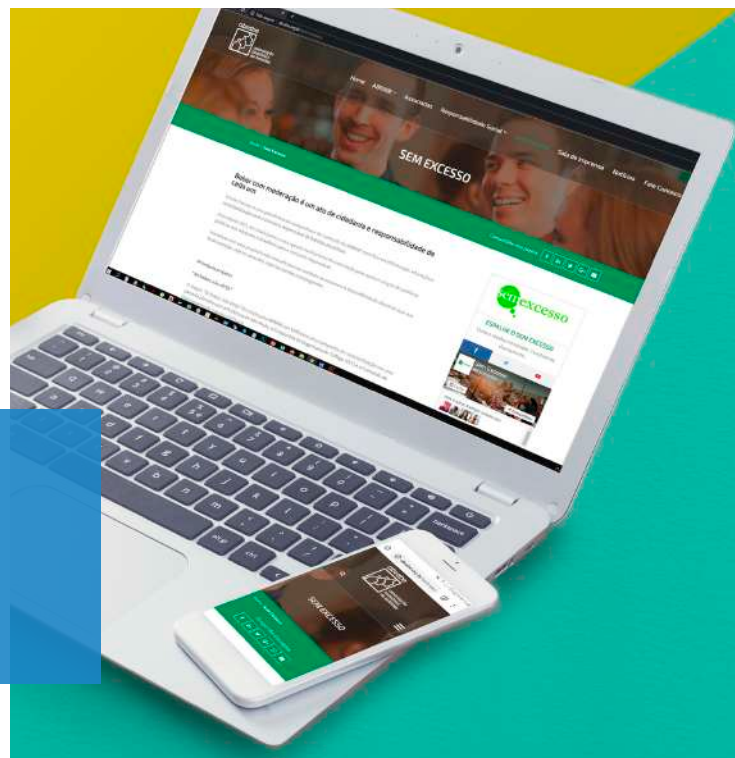
CONSUMO RESPONSÁVEL DE BEBIDAS ALCOÓLICAS

A CMB apoia e promove o combate ao consumo excessivo de bebidas alcoólicas. Trabalhamos sempre a conscientização de consumo responsável e consciente em todos os nossos produtos e propagandas.

Apoiamos o projeto Sem Excesso da Associação Brasileira de Bebidas – ABRABE, que por meio de um portal são disponibilizadas dicas e ações sobre o consumo responsável de bebidas alcólicas e combate ao alcoolismo.

Acesse o QR Code,
baixe o APP ou
acesse pelo site

www.semexcesso.com.br



Plano de auxílio mútuo para combate a incêndio em canaviais

Em conjunto com mais 6 Usinas da Região de Pirassununga, a Companhia Müller assina o compromisso para força tarefa conjunta no auxílio mútuo no combate a incêndio em canaviais da região.

Os principais objetivos do Plano de Auxílio Mútuo são

- Diminuir o tempo de resposta e minimizar as perdas e danos em qualquer tipo de emergência;
- Permitir atuação de forma cooperada no atendimento a uma emergência;
- Proporcionar aprimoramento técnico, integração, troca de informações entre os participantes;
- Interação dos integrantes, entre si, e com as autoridades federais, estaduais e municipais pela resposta às emergências.



TREINAMENTOS E CONSCIENTIZAÇÃO

A Companhia Müller de Bebidas investe em treinamentos e capacitações para todos os seus funcionários, conforme a necessidade de cada profissional.



AÇÕES E EVENTOS

Evento APPCC

No dia 14 de novembro, data em que comemoramos o Dia Mundial da Qualidade, ocorreu o lançamento do Projeto de APPCC – Análise de Perigos e Pontos Críticos de Controle na Linha FT2.

Durante o evento, os colaboradores participaram de uma palestra interativa sobre o tema, ressaltando a importância da segurança de alimentos na indústria.



SISSMA

Semana Interna de Saúde, Segurança e Meio Ambiente

Durante uma semana, a Companhia Müller de Bebidas realizou a conscientização dos funcionários, através de tendas, brindes e palestras dedicadas à proteção dos funcionários, motivacional e sustentabilidade.



CAMPANHAS DE PREVENÇÃO ÀS DOENÇAS

Em 2019, a Companhia Müller de Bebidas promoveu campanhas de prevenção às doenças sexualmente transmissíveis (DSTs), Câncer de Mama

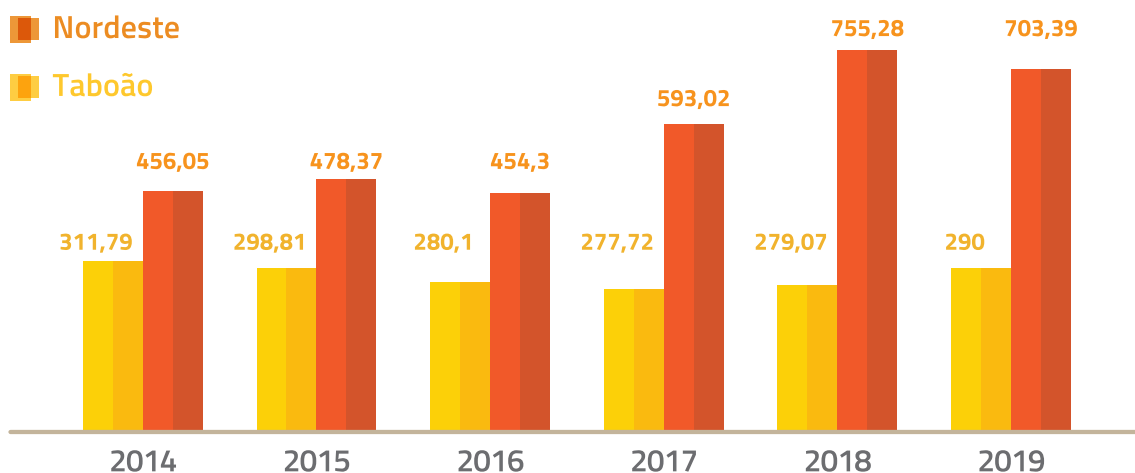
(Outubro Rosa) e Câncer de Próstata (novembro Azul), além de oferecer vacinação gratuitas contra a gripe influenza e H1N1.



Eficiência Energética

Através do comitê de energia elétrica, formado por uma equipe multidisciplinar, obtivemos diversas melhorias com iniciativa de menor consumo e aprimoramento tecnológico dos processos e monitoramento racional dos recursos.

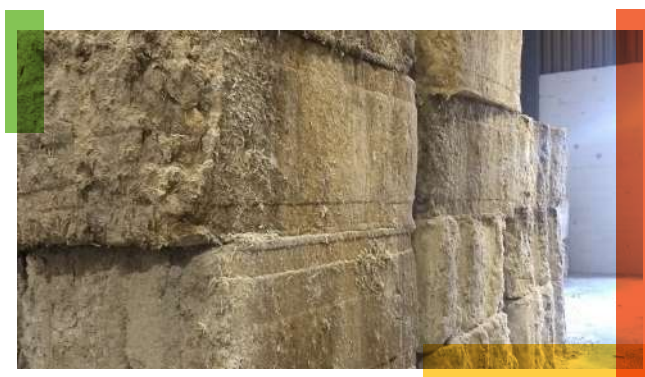
Consumo de energia elétrica Kw/1000 Dz



Cogeração de energia

A cogeração de energia elétrica em nossas operações industriais na Unidade Lageado – Porto Ferreira é suprida pela utilização de biomassa (bagaço de cana), o que torna a produção autossuficiente em geração de energia durante o período de safra.

O bagaço excedente é suficiente para abastecer também a caldeira da unidade de Pirassununga – Taboão para a geração de vapor usado no processo industrial.

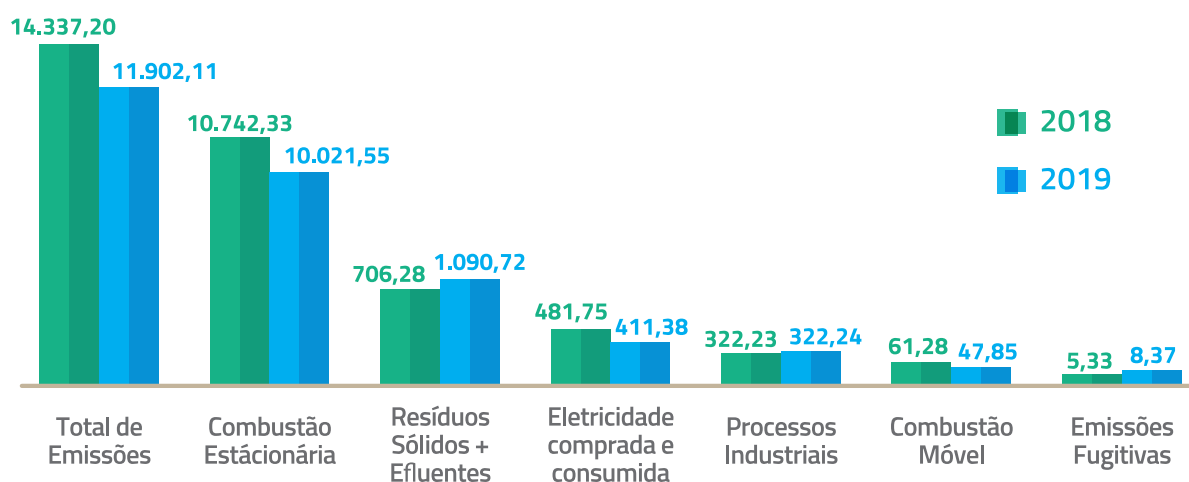


Emissões atmosféricas

Inventário de emissões de gases de efeito estufa

A Companhia Müller de Bebidas realiza o inventário de gases do efeito estufa que tem o objetivo de conhecer e quantificar as principais emissões de gases do efeito estufa pelas atividades realizadas na empresa. O levantamento é feito considerando escopos 1 e 2 apenas, baseando na metodologia GHG.

Emissões de Gases do efeito Estufa CO2 e(t)



PROCESSOS	2018	%
Combustão Estacionária	10.742,33	87,20
Resíduos Sólidos+Efluentes	706,28	5,73
Eletricidade Comprada e Consumida	481,75	3,91
Processos Industriais	322,23	2,62
Combustão Móvel	61,28	0,50
Emissões Fugitivas	5,33	0,04
Total de Emissões	14.337,20	100

PROCESSOS	2019	%
Combustão Estacionária	10.021,55	84,20
Resíduos Sólidos+Efluentes	1.090,72	9,16
Eletricidade Comprada e Consumida	411,38	3,46
Processos Industriais	322,24	2,71
Combustão Móvel	47,85	0,40
Emissões Fugitivas	8,37	0,07
Total de Emissões	11.902,11	100



Emissões de CO₂ de fontes biogênicas = emissão zero, pois considera-se que o processo de fotossíntese absorve CO₂ emitido. Isto significa que no caso da CMB a queima do bagaço de cana das caldeiras para geração de energia resultam em emissões consideradas neutras.

Emissões Atmosféricas

A Companhia Müller de Bebidas monitora todas as taxas e concentrações de emissões dos poluentes atmosféricos de forma que estejam dentro dos limites estabelecidos pela legislação vigente.

		EMISSIONES ATMOSFÉRICAS Material Particulado - mh/Nm ³			
ANO		2017	2018	2019	LME (*)
UNIDADE LAGEADO	CALDEIRA SÃO CAETANO	148	328	190,57	520
UNIDADE LAGEADO	CALDEIRA HPB	253	196	212,79	520
CALDEIRA UNIDADE	TABOÃO	206	282,7	194,28	520
CALDEIRA UNIDADE	NORDESTE	6	6	-	N.E

(*) Limite máximo de emissão permitido pela legislação – CONAMA n° 436, 22 dezembro de 2011.

(N.E) Limite máximo não especificado, segundo o anexo II da Resolução CONAMA n° 436/2011.

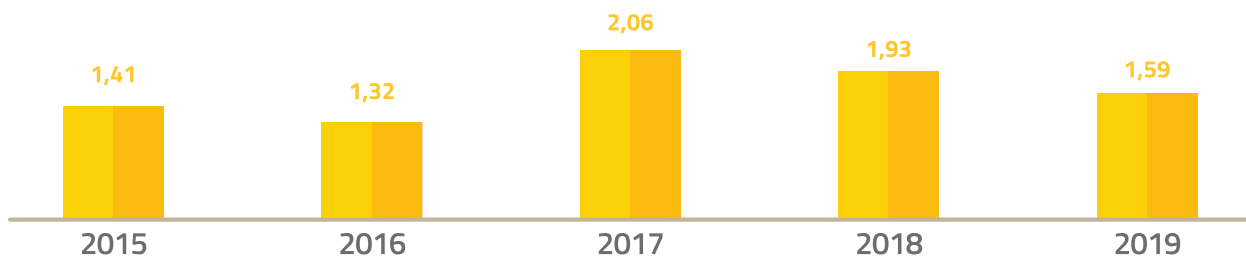
Resultado corrigido a 3% de oxigênio – Potência térmica nominal MW<10.

Recurso Hídrico

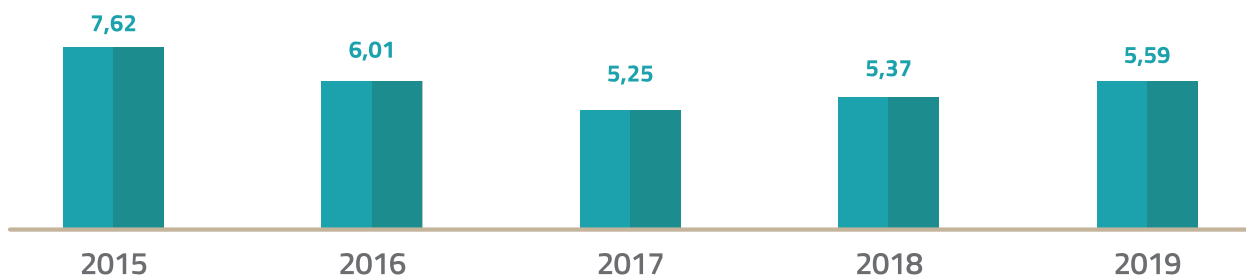
A água é o principal insumo para a fabricação de nossas bebidas. Trabalhamos diariamente no ganho de eficiência, reduzindo o nosso consumo de água por litro de bebidas, produzido por meio de

ações internas definidas pelo Comitê de Água. Atuando com diversas frentes, como ações de reaproveitamento e reuso da água, padronização de processos e metas individuais e coletivas.

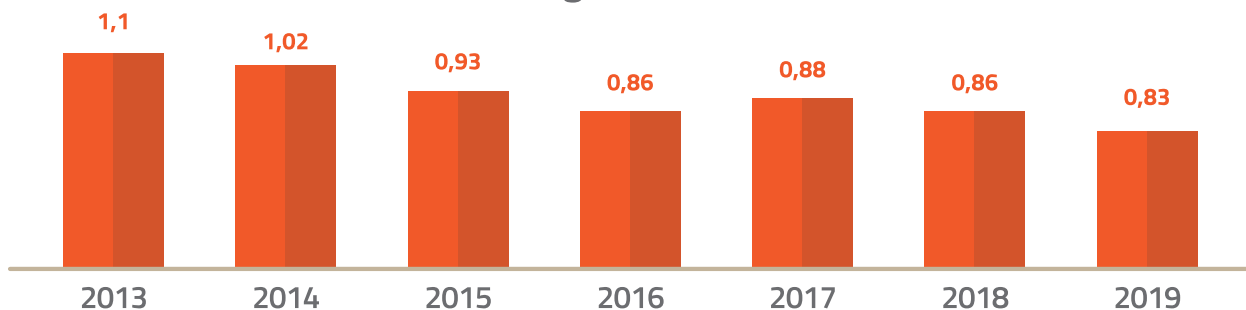
Consumo de água Nordeste Litro / Litro



Consumo de água Destilaria Litro / Litro



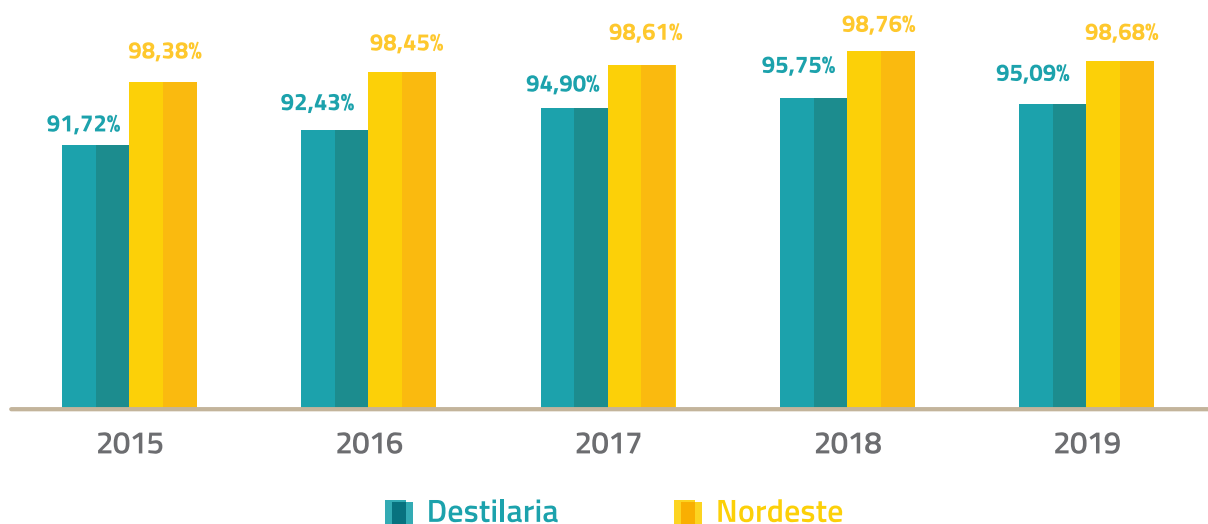
Consumo de água Taboão Litro / Litro



Descarte de efluentes

Com o objetivo de preservar a qualidade dos corpos hídricos, a Companhia Müller de Bebidas gerencia os efluentes de acordo a legislação vigente, através de análises periódicas de seus sistemas de tratamento.

Eficiência no tratamento de efluentes



Reflorestamento

A Companhia Müller de Bebidas mantém suas áreas de Reserva Legal e Preservação Permanente (APP) protegidas por vegetação, com a função ambiental de preservar os recursos hídricos, a paisagem, a biodiversidade, a fauna e a flora, protegendo o solo e assegurando o bem-estar das populações. Seguimos os parâmetros e atendimentos das legislações vigentes, e hoje temos mais de 43 mil mudas plantadas na Fazenda São Lucas.



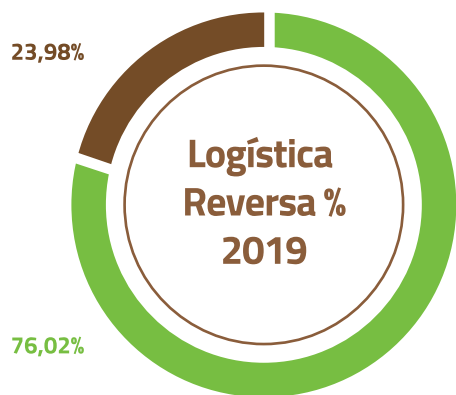
Embalagens

Resíduos pós consumo

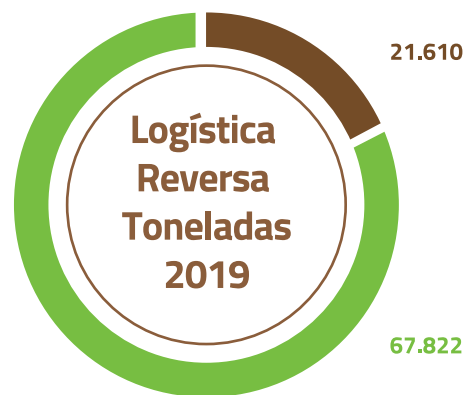
Atentos ao desafio da reciclagem na gestão de resíduos sólidos pós consumo a Companhia Müller de Bebidas com o compromisso através da ABRABE (Associação Brasileira de Bebidas) faz parte dos programas de logística reversa Glass is Good e Ecogesto.

As embalagens vidro retornáveis, por serem usadas

muitas vezes e evitarem a produção de novas garrafas, reduzindo a emissão de carbono e redução na geração de resíduos. Apesar de a garrafa retornável exigir uma etapa de lavagem quando retorna à fábrica, temos o compromisso de manter baixo o índice de uso de água por litro de bebida produzido, por meio de melhorias na eficiência dos processos.



■ Retornável
■ Não Retornável

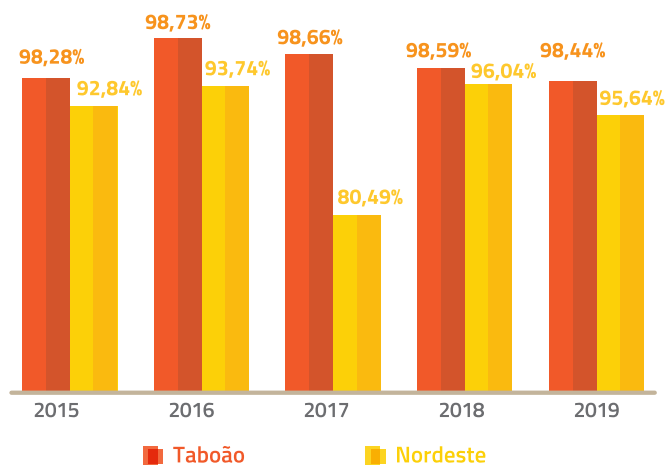


Resíduos industriais

Nossos objetivos sobre a gestão de resíduos sólidos gerados no processo produtivo são armazenados e destinados adequadamente, bem como priorizar a reutilização e reciclagem de materiais, minimizando o máximo possível o envio de resíduos para o aterro.

Todo nosso sistema de gestão de resíduos é gerenciado por um sistema interno, onde avaliarmos todas as licenças e documentações para destinação correta dos resíduos.

Resíduos enviados para reciclagem





DESEMPENHO DE SAÚDE E SEGURANÇA

O cuidado com a saúde e segurança de nossos colaboradores, prestadores de serviço e visitantes é um valor primordial da Cia. Müller de Bebidas.

Para isto, contamos com diversos programas de saúde e segurança ocupacional, com a participação

efetiva de todos os colaboradores, para obtenção de um ambiente seguro. Os pontos mostrados a seguir são resultados deste esforço coletivo da organização.

Indicadores de Segurança

Em 2019, mantivemos a performance em segurança com uma taxa de frequência de acidentes com e sem afastamento (**TRC – Total Recordable Cases**) dentro dos padrões de excelência global (*Bureau of*

Labor Statistics – US Department of Labor: EMPLOYER-REPORTED WORKPLACE INJURIES AND ILLNESSES – 2017)

Taxa de Frequência de acidentes
com e sem afastamento
CMB Geral



INSPEÇÕES DE SEGURANÇA

Um dos pilares do sistema de gestão de segurança é a realização de inspeções programadas de segurança, onde são verificadas as condições físicas e operacionais de instalações, máquinas e ferramentas e o cumprimento das normas e padrões da empresa, tanto pelos funcionários quanto pelos prestadores de serviço.

Em 2019, foram realizadas 2.728 inspeções planejadas de segurança nas unidades da Cia. Müller de Bebidas, onde foram corrigidos desvios comportamentais e estruturais, garantindo que nosso processo produtivo se mantivesse seguro a todos os colaboradores.



Inspeções realizadas x tipo
Pareto das 10 principais inspeções

SEGURANÇA BASEADA EM COMPORTAMENTOS

O programa de segurança baseado em comportamentos da Companhia Müller de Bebidas tem como principais ferramentas:

Índice de Proatividade em Segurança

Tem por objetivo mensurar a aderência da liderança aos programas de Segurança do Trabalho da Cia. Müller e possibilitar a consolidação dos conceitos de gestão de segurança junto à liderança.

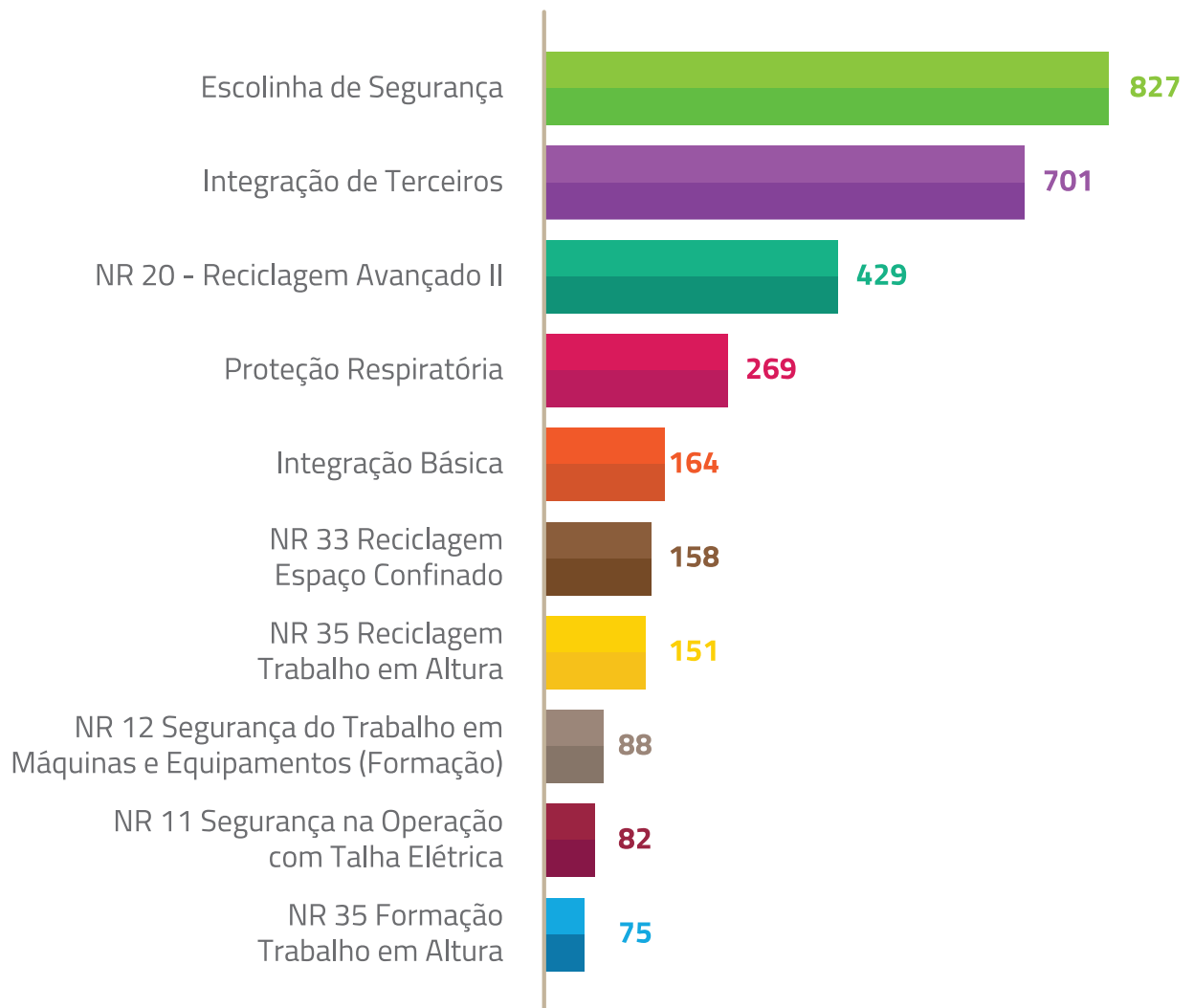
Para cada um destes eventos foram estabelecidos 3 níveis de pontuação, de acordo com o resultado obtido, sendo o somatório das pontuações destes considerado como o IPS de cada líder.

Índice de Proatividade em Segurança	Evento	Métrica	Pontuação	Forma de Medição	Metas
	Comportamentos inseguros corrigidos	< 1 Cartões/liderança.mês	0	Cartões Comportamentais com comportamentos inseguros corrigidos, entregues ao SESEG. Com funcionário identificado (nome, sobrenome, área e/ou terceirizada). Funcionário corrigido deve vestir cartão comportamental. (Não estão incluídos visitantes e caminhoneiros)	Régua 1 8 pontos Régua 2 9 pontos Régua 3 10 pontos
		1 ou 2 cartões/liderança.mês	+1		
		> 2 cartões/liderança.mês	+3		
	Safety Walk realizados	< 3 rondas/mês	0	Formulário de Safety Walk realizados pelo líder. Descrever funcionário reconhecido e local vistoriado.	
		= 3 ou 4 rondas/mês	+1		
		> 4 rondas/mês	+2		
	Cumprimento dos Treinamentos legais obrigatórios	< 95%	0	Listas de presença dos treinamentos realizadas.	
		95,1 - 99%	+1		
		100%	+2		
	Inspeção de Segurança Comportamental	Nota < 4,5	0	Nota média da avaliação de segurança comportamental feita junto aos funcionários (mínimo de 1 avaliação/setor.mês).	
		Nota > 4,5	+1		
	Realização do DDS	< 20 DDS mês	0	Listas de presença dos DDS realizadas.	
> 20 DDS mês		+1			
Condições Inseguras no Setor	Nenhuma condição insegura identificada	+1	Identificadas nas inspeções de segurança, auditorias internas, inspeções da CIPA.		
	Condição insegura identificada	0			
Acidentes e Incidentes	Acidentes/Incidentes = 0	+2	Ocorrências de acidentes e incidentes ocorridas no setor e investigadas pelo SESEG.		
	Ocorrência de acidentes sem vítima	+1			
	Ocorrência de acidentes com vítima	0			

TREINAMENTOS DE SEGURANÇA

Um dos pilares de segurança da CMB é a capacitação de seus colaboradores. Em 2019, foram ministrados 708 treinamentos de segurança, totalizando

3810 horas de treinamento, sendo que 93% destes treinamentos são ministrados por colaboradores próprios.



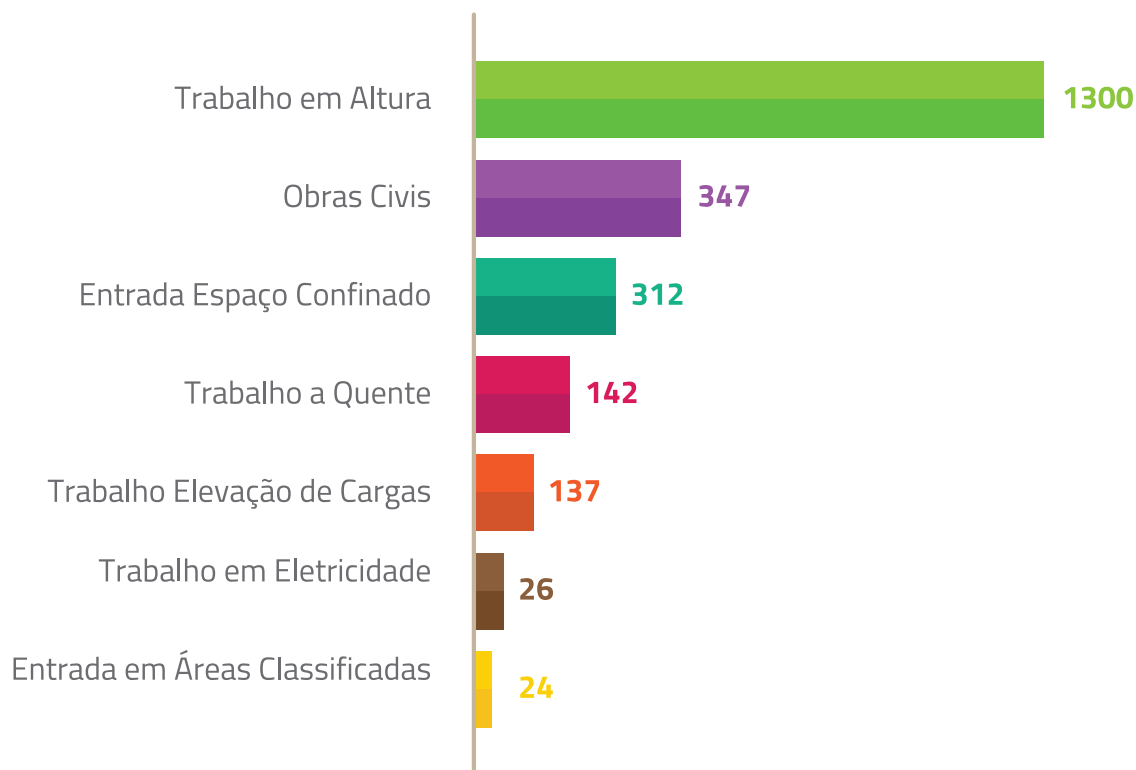
Colaboradores capacitados x treinamento

Pareto dos 10 principais treinamentos

ANÁLISE DE RISCOS

A avaliação correta das atividades envolvendo riscos, sejam estes eventuais ou corriqueiros, é imprescindível para a garantia de controle de

acidentes maiores. Em 2019, foram realizadas 2.288 análises de riscos para atividades não rotineiras e com zero incidentes nestas atividades.



Avaliações de risco x atividade



RECONHECIMENTO E CERTIFICAÇÕES

A Companhia Müller de Bebidas manteve nas três unidades o certificado da Norma ISO 9001 (Qualidade) e 14001 (Meio Ambiente) e a recertificação da norma OHSAS 18001:2007 (Saúde e Segurança) na Unidade Taboão (Pirassununga), realizadas pelo Lloyd's Register.

A certificação auxilia a desenvolver e melhorar continuamente o desempenho dos processos, considerando práticas de proteção ambiental, prevenção da poluição e cumprimento dos requisitos legais.

ISO 9001:2015, ISO 14001:2015 e OHSAS 18001:2007





Auditorias de Requisitos Legais



Certificado de Qualificação

Certificamos que
Companhia Müller de Bebidas

Unidade Taboão: Estrada Municipal PNG 349, s/n, Chácara Taboão, Pirassununga, SP, Cep 13631-301

Unidade Filial Destilaria: Fazenda Lageado, s/n, Porto Ferreira, SP, Cep 13660-000

Foi auditada e certificada encontrando-se em conformidade com:
REQUISITOS LEGAIS

Auditoria realizada nos dias 21, 22 e 23 de outubro de 2019

Pirassununga/SP, 23 de outubro de 2019


Clayton Sterzo
Diretor

ESCOPO

Unidade Taboão
ISO9001:2015
Requisitos 8.2.2 e 9.1
ISO14001:2015
Requisitos 6.1.3 e 9.1.2
ISO45001:2018
Requisitos 6.1.3 e 9.1.2
OHSAS18001:2007
Requisitos 4.3.2 e 4.5.2

Unidade Filial Destilaria
ISO9001:2015
Requisitos 8.2.2 e 9.1
ISO14001:2015
Requisitos 6.1.3 e 9.1.2

Certificado EL191023.1



Estou Legal
Av. Duque de Caxias Norte, 225, Campus USP, Pirassununga, SP, CEP 13635-900
www.estoulegal.com contato@estoulegal.com (19) 992445011

Anualmente, a Companhia Müller de Bebidas passa por auditoria dos requisitos legais buscando a melhoria contínua dos processos, demonstrando o compromisso no cumprimento das legislações aplicáveis.

Etanol Mais Verde

A mecanização da colheita da cana-de-açúcar trouxe consigo novos desafios, que deverão ser superados com o mesmo comprometimento que os signatários do Protocolo tiveram para eliminar a queima de seus canaviais.

A fim de direcionar ações para a superação desses desafios e restauração das áreas ciliares no Estado

de São Paulo, foi definido o Protocolo Etanol Mais Verde.

A Companhia Müller de Bebidas formalizou a intenção em aderir ao novo protocolo, e apresentou um plano de ação as melhores práticas de sustentabilidade na cadeia de produção sucroenergética paulista.



CONSIDERAÇÕES FINAIS

Agradecemos a todos que colaboraram com a produção deste relatório.

Edição Agência Pontual | Impressão Gráfica Mococa

No caso de dúvidas ou sugestões, contate-nos!

SAM 0800 – 015 51 51
www.ciamuller.com.br



Companhia **Müller** de Bebidas

Companhia Müller de Bebidas

Estrada Municipal PNG 349, s/n°
Chácara Taboão - Pirassununga – SP
CEP: 13.638-000

Unidade Industrial – Nordeste

Rodovia BR 101 Sul, n° 2800
complemento KM 28
Distrito Industrial Santo Estevão
Cabo de Santo Agostinho – PE
CEP: 54.503-010

Unidade Industrial Lageado

Fazenda Lageado – Caixa Postal 134
Porto Ferreira – SP
CEP: 13669-899