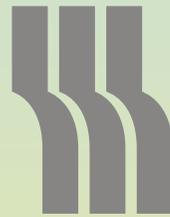


RELATÓRIO  
AMBIENTAL 2012  
COMPANHIA MÜLLER DE BEBIDAS

PIRASSUNUNGA - SP  
PORTO FERREIRA - SP  
CABO DE SANTO AGOSTINHO - PE



Companhia Müller de Bebidas

PRESERVAR O MEIO AMBIENTE É  
UMA BOA IDEIA

01

APRESENTAÇÃO .....01

02

MENSAGEM DA DIRETORIA ...02

03

PERFIL .....03  
3.1 - MISSÃO .....04  
3.2 - VALORES .....05

04

POLÍTICA E OBJETIVOS .....06

05

RESPONSABILIDADE ORGANIZACIONAL .07

06

TREINAMENTOS  
E CONSCIENTIZAÇÃO .....08

07

RISCOS E DESAFIOS .....09

08

DESEMPENHO AMBIENTAL .....10  
8.1 - MATERIAIS .....11  
8.2 - EFICIÊNCIA ENERGÉTICA E  
GERENCIAMENTO DE EMISSÕES ....12  
8.3 - BIODIVERSIDADE .....15  
8.4 - USO DE ÁGUA .....16  
8.5 - RESÍDUOS SÓLIDOS .....19  
8.6 - EFLUENTES .....20

09

MONITORAMENTO  
E ACOMPANHAMENTO .....22

10

CONSIDERAÇÕES FINAIS .23

# APRESENTAÇÃO

A Companhia Muller de Bebidas apresenta a segunda publicação de seu Relatório Ambiental, com o objetivo de disponibilizar a todos os públicos de interesse as suas práticas de gestão ambiental responsável e uso racional dos recursos naturais.

Para a elaboração, foram considerados os dados de 1º de janeiro a 31 de dezembro de 2012.

Esta publicação sucede o Relatório Ambiental 2011, e ambos estão divulgados no formato digital através do site da empresa.

Dúvidas e comentários podem ser encaminhados ao nosso Serviço de Atendimento Muller (SAM).

## MENSAGEM DA DIRETORIA

As últimas décadas foram marcadas por uma crescente evolução na discussão sobre o tema meio ambiente; tivemos publicações importantes como acordos internacionais, além de leis e políticas brasileiras. Atualmente temos que superar os desafios de atender essas demandas, de forma conjunta com o desenvolvimento e continuidade dos negócios.

Porém a Muller tem uma preocupação antiga com as questões ambientais, sendo certificada na norma ISO 14001 há mais de 12 anos. Os investimentos nos processos têm sido constantes para melhoria da eficiência, sempre com respeito às leis ambientais.

Sabemos que a sociedade tem expectativas com relação às influências que uma organização pode exercer. Com muita satisfação divulgamos a segunda edição do Relatório Ambiental da Companhia, o que representa um amadurecimento nesta iniciativa, mantendo nosso compromisso de transparência com o público interessado sobre nossas práticas de preservação do meio ambiente.

RICARDO GONÇALVES  
*DIRETOR SUPERINTENDENTE*

CELSO K. BRIGAGÃO  
*DIRETOR INDUSTRIAL*

## PERFIL

A Companhia Muller de Bebidas foi fundada em 1959, por um dos mais importantes empreendedores da indústria de bebidas no país, Guilherme Muller Filho.

Desde então possui grande tradição no mercado de cachaça, sempre investindo em programas de qualidade, tendo conquistado o certificado internacional ISO de gestão de qualidade e ambiental em 1999.

Líder no segmento de cachaça no Brasil, a empresa também tem investido no lançamento de novos produtos. Atualmente conta com aproximadamente 1400 funcionários diretos.

O Relatório abrange três unidades industriais, a Destilaria localizada em Porto Ferreira-SP, e duas fábricas de envasamento e elaboração de bebidas, uma em Pirassununga-SP e a outra em Cabo de Santo Agostinho-PE.

## 3.1 MISSÃO

*“CRIAR BOAS IDEIAS PARA BRINDAR A VIDA”*

## 3.2 VALORES

ÉTICA E INTEGRIDADE	Promover ações e atitudes que reforcem a ética e o respeito ao meio ambiente e à comunidade;
CRIATIVIDADE E INOVAÇÃO	Adotar postura inovadora e promover a interação constante com os Clientes, Parceiros e Colaboradores, construindo relações baseadas na confiança, empatia, respeito e competência;
OBSESSÃO PELA CONSISTÊNCIA E PELO DETALHE	Manter sempre a determinação de fazer o melhor, buscando, continuamente, atingir o padrão de qualidade requerido pelo mercado e praticando, efetivamente, os princípios e valores que acreditamos;
GERAÇÃO DE VALORES	Ser modelo referencial para o mercado, através de atitudes admiráveis e ações que agreguem valor para acionistas, clientes, parceiros, colaboradores e comunidade;
GENTE QUE FAZ A DIFERENÇA	Criar uma cultura de aprendizado e de trabalho em equipe, motivando e estimulando o desenvolvimento e o comprometimento das pessoas.

## POLÍTICA E OBJETIVOS

A Muller tem como política liderar o mercado de bebidas, buscando a satisfação dos clientes, em sintonia com a preservação ambiental. Para isso, a política é divulgada e reforçada constantemente com os funcionários, como forma de orientar suas atividades e atender nossos objetivos.

Os esforços na preservação do meio ambiente são focados na prevenção da poluição e gestão racional dos recursos naturais, além do atendimento à legislação e melhoria contínua.

Um canal de comunicação é mantido com o mercado consumidor e público externo, podendo ser utilizado para qualidade dos produtos e serviços, questões ambientais, ou assuntos diversos, havendo sempre acompanhamento para que haja um retorno ao interessado.

## RESPONSABILIDADE ORGANIZACIONAL

Nossa gestão ambiental compreende desde o cultivo de cana-de-açúcar até a venda das bebidas. No modelo de governança estabelecido na Companhia, o Setor de Qualidade e Meio Ambiente – SEQMA para Pirassununga e Destilaria, SEQUA-NE na unidade de Cabo S. Agostinho - são responsáveis pelo direcionamento das ações na área ambiental.

## TREINAMENTOS E CONSCIENTIZAÇÃO

Todo funcionário contratado pela Companhia recebe integração nos assuntos ambientais importantes para o desempenho de seu trabalho. Além disso, realizamos treinamentos e reciclagens periódicas. Temos um programa chamado “Minutinho da Qualidade e Meio Ambiente”, que busca disseminar o conhecimento, despertando e conscientizando os colaboradores quanto à sua responsabilidade relacionada a questões de qualidade e ambientais.

Mensalmente é divulgado um tema por e-mail, quadros de aviso e reuniões entre os setores para tratar e desenvolver nossa contribuição na preservação ambiental.

Buscamos atuar também de forma integrada nos treinamentos, relacionando os conteúdos quando possível com saúde e segurança do trabalho, segurança alimentar, entre outros, de forma a enriquecer e complementar as discussões.

A SISSMA – Semana Interna de Segurança, Saúde e Meio Ambiente aborda estes temas de forma interativa, com teatros, palestras, exposições e outros.



## RISCOS E DESAFIOS

Os processos das fábricas Müller são acompanhados pelo Setor de Meio Ambiente, que, dentre suas responsabilidades, avalia os riscos ambientais e acompanha os planos de ação.

Todas as unidades possuem análise de aspecto e impacto ambiental e controle operacional específico para a gestão de cada área.

Entre os aspectos mais importantes de nossas atividades, aqueles que demandaram grande atenção no último ano foram a melhoria nos sistemas de tratamento de efluentes gasosos e líquidos; busca na redução do consumo de água nos processos industriais; controle para evitar possíveis alterações na flora e fauna devido às atividades agrícolas; e gestão de resíduos sólidos pós consumo, os quais trataremos com mais detalhe ao longo do Relatório.

Estabelecemos e mantemos planos e procedimentos para identificar o potencial e o atendimento a incidentes e emergências, com o objetivo de mitigar os riscos e danos que possam estar associados. Os funcionários são treinados para atuar com agilidade no combate a vazamentos, incêndios, e outras situações de emergência ambiental, e ainda temos estrutura e equipamentos para suporte.

Para transporte dos nossos produtos, tomamos o cuidado em escolher empresas capacitadas para agir em casos de acidentes com risco ambiental.

Também atuamos de forma preventiva e integrada nas avaliações de risco ambiental para novos empreendimentos ou mudanças em instalações existentes. Todos os projetos são submetidos à aprovação prévia de um Comitê, que acompanha em caso de possíveis alterações.

# DESEMPENHO AMBIENTAL

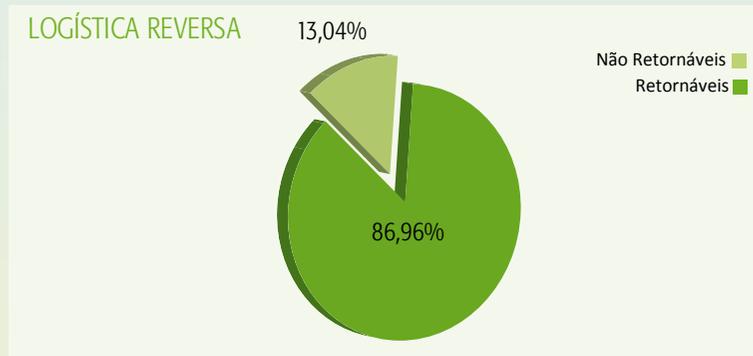
## 8.1 MATERIAIS

A embalagem é fundamental no fornecimento e proteção do nosso produto, e é um ponto importante para apresentação de nossas marcas aos clientes. A embalagem tem um aspecto ambiental ao longo de sua vida - desde o fornecedor até o consumidor e destino final.

A Companhia possui produtos com embalagem retornável, tendo um índice de 86,9% de itens de embalagens (vasilhames de vidro, caixas plásticas, entre outros) que voltam para a empresa após o consumo no mercado, minimizando assim o impacto ambiental ao longo de sua cadeia.

### Redução de peso de embalagens

A Müller tem investido em redução na quantidade de insumos que compõe os produtos. Com relação à embalagem plástica shirink de 51 Ice, a empresa trabalhou na redução do uso de matéria-prima, com o cuidado de manter a qualidade e o desempenho em linha de produção. A solução surgiu com o setor de desenvolvimento de embalagens da Companhia, junto aos seus fornecedores, reduzindo a embalagem em 10% do seu peso.



## 8.2 EFICIÊNCIA ENERGÉTICA E GERENCIAMENTO DE EMISSÕES

A Destilaria trabalha com fonte de energia limpa, a chamada “bioeletricidade”, pois utiliza o bagaço de cana como combustível, através da queima em caldeiras.

Como vantagens da cana-de-açúcar, podemos citar que é uma matéria-prima renovável, e no seu crescimento absorve CO<sub>2</sub> da atmosfera, contribuindo para neutralizar as emissões de gases do efeito estufa.

Na Usina temos índices maiores que 97% de geração de energia a partir desta fonte, conforme demonstrado na tabela, e o restante provém da concessionária municipal, sendo utilizado apenas por necessidade de manutenção nas caldeiras. O bagaço excedente é suficiente para abastecer a caldeira da unidade Pirassununga - Taboão o ano todo.

	2008-2009	2009-2010	2010-2011	2011-2012	2012-2013
<b>Produção Total (MWh)</b>	<b>8.294,14</b>	<b>7.532,75</b>	<b>7.268,31</b>	<b>6.335,42</b>	<b>6.671,50</b>
<b>Consumo Total (MWh)</b>	<b>8.335,19</b>	<b>7.654,35</b>	<b>7.309,69</b>	<b>6.461,70</b>	<b>6.843,93</b>

## 8.2 EFICIÊNCIA ENERGÉTICA E GERENCIAMENTO DE EMISSÕES

A Destilaria implantou um Sistema de Tratamento da Fuligem, que tem por finalidade o aproveitamento e recuperação da água proveniente da lavagem de gases de caldeiras para reuso no processo. Além da água, a fuligem, representada pelas cinzas do bagacilho de cana queimado na caldeira é separada da água por processos de separação sólido/líquido através de peneiramento, sedimentação e filtração, em equipamentos que fazem parte do sistema de Tratamento da Fuligem.

A tecnologia utilizada atende aos mais rígidos padrões exigidos pelos órgãos ambientais, proporcionando uma água de ótima qualidade para o reuso e o resíduo sólido é chamado de torta, possui baixo teor de umidade, sendo utilizada na lavoura como fertilizante.

Além do aproveitamento e recuperação da água o sistema melhora significativa na redução da emissão atmosférica de material particulado e NOx das caldeiras.



O bagaço de cana da Destilaria abastece as Caldeiras da unidade Taboão a ano todo para produção de vapor utilizado na indústria, contribuindo na utilização de energia a partir de fonte renovável. O processo também conta com um lavador de gases, que ajuda a melhorar as emissões gasosas, que são monitoradas diariamente como forma de prevenir a poluição.

As Caldeiras da unidade Nordeste utilizam gás natural, considerado um combustível de queima limpa. Além disso, as caldeiras são monitoradas com frequência para atendimento aos limites de emissões atmosféricas estabelecidas por legislação.

## 8.3 BIODIVERSIDADE

A unidade Destilaria revalidou o certificado do Protocolo Agroambiental junto à Secretaria Estadual de Meio Ambiente, que visa reconhecer e premiar as boas práticas ambientais do setor sucroenergético.

O Protocolo faz parte do Projeto Etanol Verde, um dos projetos estratégicos da Secretaria do Estado, e cobre alguns dos principais pontos para evitar impactos ambientais da cultura canavieira. Entre eles, a antecipação dos prazos de eliminação da queima da palha da cana, a proteção dos remanescentes florestais de nascentes e de matas ciliares, o controle das erosões e melhores práticas de uso do solo, o adequado gerenciamento das embalagens de agrotóxicos, além da redução de consumo de água na etapa industrial.

### **Redução das práticas de queimadas.**

A prática da queima da palha da cana para a colheita manual pode ter impactos sobre o meio ambiente e a saúde pública, pois utilização inadequada do fogo causa impactos negativos sobre a fauna, aprisionando animais silvestres no meio do fogo do canavial, e sobre a flora, com a eventual propagação do fogo para áreas de mata.

Para a eliminação da queima da palha da cana-de-açúcar, a Companhia investiu em colhedoras, máquinas, equipamentos e capacitação de mão de obra, além de adequar a configuração dos talhões para movimentação das máquinas.

### **Reflorestamento**

Por ser proprietária de área para cultivo de cana-de-açúcar, a Müller trabalha na recomposição ambiental de áreas destinadas a formação de Reserva Legal.

O objetivo principal é recuperar as condições de equilíbrio ecológico natural, isto é manter a flora e fauna em condições ideais de ecossistema. Foram plantadas 17.129 mudas arbóreas de 82 espécies diferentes totalizando 31,11 hectares de recomposição florestal, utilizando espécies nativas e frutíferas da região, que propiciam melhor aeração do solo, sombreamento, maior retenção de água, controle de erosão e alimentação para as espécies animais e aves presentes no local. Ao longo de cursos de água funcionam como filtro natural, isto evita o assoreamento dos mesmos pela erosão e desbarrancamento das margens, propicia alimentos aos peixes, aves e animais silvestres.

O reflorestamento realizado atende as normas da legislação ambiental vigente, possibilitando desta forma a produtividade no imóvel garantindo a preservação da flora, fauna e recursos hídricos existentes na região.

## 8.3 BIODIVERSIDADE

### Reserva Legal

Para compensação de atividade em propriedade rural, a Companhia Müller possui uma área de Reserva Legal no município de Campos Novos Paulista com o total de 24,191 hectares de vegetação nativa, que tem como objetivo a conservação da biodiversidade e o abrigo e proteção da fauna e flora nativas.

Nessa área de vegetação nativa existem indivíduos arbóreos típicos da vegetação deste bioma (cerrado).

Além disso, a área de reserva está localizada na mesma bacia hidrográfica, com importância ecológica da área do imóvel rural de origem.



A unidade Nordeste possui uma área de 139.100 metros quadrados de preservação ambiental de Mata Atlântica localizada no interior de sua propriedade com a sua cobertura vegetal nativa, que é um compromisso com o meio ambiente, sendo vantajoso para proteção da flora e fauna nativas e conservação da biodiversidade.

### Controle de Pragas

Um importante aspecto nas indústrias de bebidas são as boas práticas de fabricação, para minimizar o risco de contaminação e não comprometer a qualidade dos produtos. A Müller contrata empresa especializada e licenciada, que trabalha com o sistema MEP - manejo ecológico de pragas, atuando de forma segura com o meio ambiente.

Quanto ao uso de defensivos na área agrícola da Usina, é feita uma análise por profissional especializado, para avaliação da área e tipo de pragas. Em alguns casos, práticas como controle biológico são suficientes para evitar problemas. Existe um Plano de Manejo, que tem por objetivo a proteção ambiental e da saúde dos trabalhadores.

Todas as empresas terceirizadas comprovam o destino de embalagens vazias para locais autorizados.

## 8.4 USO DE ÁGUA

A água é um ingrediente essencial em nosso processo de fabricação de bebidas. Mas a água é um recurso natural limitado e essencial para a saúde humana, bem-estar das comunidades e viabilidade econômica. Sendo assim, a Müller tem realizado trabalhos específicos para a redução no consumo.

A captação de água na Destilaria é superficial do córrego Santa Rosa, próximo à Usina. Nosso principal consumo é na indústria para processamento da cana, já que na lavoura utilizamos águas residuárias e a vinhaça.

Temos medidores nos pontos de captação e respeitamos os limites estabelecidos na outorga expedida pelo órgão regulamentador (DAEE). O foco industrial é na redução do consumo, e tem sido realizadas melhorias constantes. Existe um sistema de reuso da água, através de um circuito fechado, nos processos de lavagem de cana, resfriamento das águas da destilaria, lavagem de filtros e embebição da moenda.

### **Plano de Aplicação de Vinhaça**

A vinhaça é um subproduto da produção de aguardente e contém elevados teores de nutrientes, sendo aproveitada para irrigar e fertilizar o campo.

A vinhaça e as águas residuárias são aplicadas em áreas de plantio e soqueiras de cana-de-açúcar. Assim podemos substituir total ou parcialmente a adubação mineral e evitar uso adicional de água.

Conforme planejado no ano anterior, a distribuição da vinhaça foi substituída por um sistema dutoviário, com uma adutora principal e canais para alimentação do sistema de aspersão com carretel enrolador, aumentando a área de aplicação e minimizando os riscos de contaminação de cursos d'água.

## 8.4 USO DE ÁGUA

Temos também um Indicador de consumo em litros por dúzia produzida nas fábricas de envase de bebidas. Conforme gráfico da unidade Taboão, nos últimos anos conseguimos reduções significativas no consumo. Além disso, em 2012 tivemos a instalação de uma nova linha produtiva, e conseguimos praticamente manter o volume da captação, o que demonstra que este indicador está sob controle. A proposta para o próximo ano é de pesquisa e investimento em projetos de reúso.

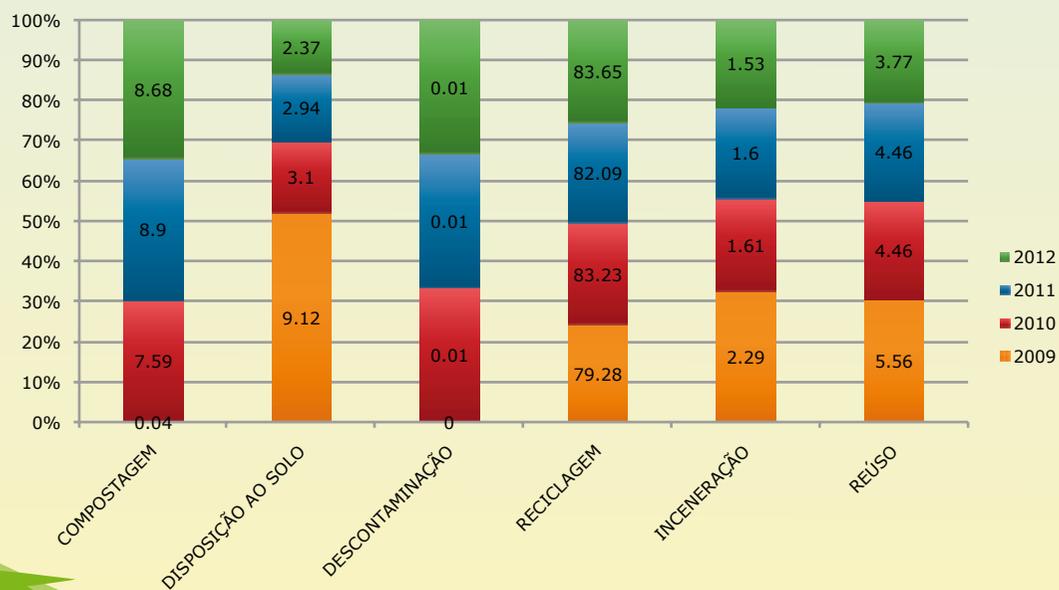
### Consumo de Água litros por dúzia



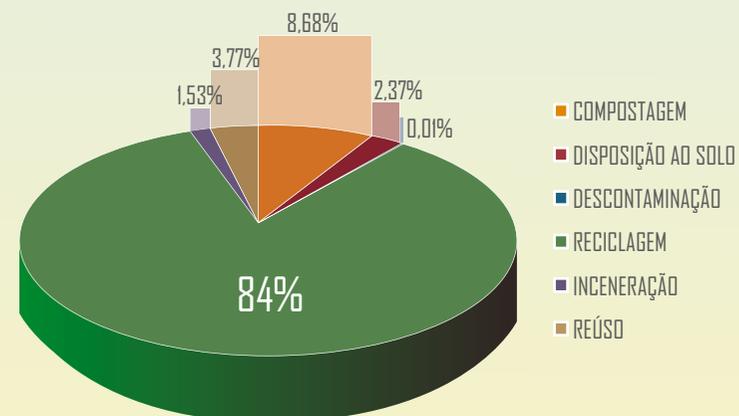
## 8.5 RESÍDUOS SÓLIDOS

Nossos objetivos sobre a gestão dos resíduos sólidos gerados no processo produtivo são armazenagem e destino adequados, e também priorizamos reutilização e reciclagem de materiais, minimizando sempre que possível o envio de resíduos para aterros. Na fábrica Taboão, nosso índice atual de disposição em solo é menor que 3%. Para todas as formas de destinação, as empresas responsáveis devem comprovar o licenciamento ambiental.

DESTINAÇÃO DE RESÍDUO EM %



QUANTIDADE RESÍDUO EM %



## 8.5 RESÍDUOS SÓLIDOS

A Müller iniciou em 2012 um projeto para apoiar a cooperativa de reciclagem “COOPERP”, no município de Pirassununga, de forma a contribuir no desenvolvimento local das atividades de aproveitamento de resíduos sólidos e preservação ambiental.

Foram realizadas as seguintes ações:

- Doação de Equipamento de Proteção Individual - Fornecimento de botas, luvas e óculos a todos os cooperados para aumentar a proteção contra riscos à segurança e saúde do trabalhador durante o exercício de sua atividade.
- Doação de tambores de coleta seletiva para os Centros comunitários, onde a COOPERP realiza a coleta.

Em parceria com a Associação Brasileira de Bebidas – ABRABE, a Müller está trabalhando num programa de Logística Reversa de Embalagens, previsto na Política Nacional de Resíduos Sólidos. Esta lei, que foi regulamentada em 2010, estabelece responsabilidade compartilhada entre a sociedade, governos, indústria, comércio e consumidor final, na gestão de resíduos sólidos pós-consumo. Estes resíduos são aqueles relacionados aos produtos que já foram dispostos no mercado. Neste caso, temos a vantagem de já utilizar embalagens retornáveis para nosso principal produto. Em dezembro de 2012 foi entregue ao Ministério do Meio Ambiente uma proposta de Acordo Setorial de Embalagens, por uma coalizão empresarial, da qual a Müller participa através da ABRABE. Para viabilizar a logística reversa, o acordo prevê metas de aumento progressivo do índice de reciclagem no país e redução do que é enviado para aterros e lixões, através de instalação de pontos de entrega de embalagens, apoio a cooperativas, entre outras ações dos demais agentes envolvidos.

## 8.6 EFLUENTES

A Muller trabalha com o cuidado de devolver águas limpas à natureza, e 100% dos efluentes líquidos das fábricas são tratados. Conseguimos atender e superar os parâmetros de eficiência exigidos pela legislação, conforme tabela de resultados dos últimos anos da unidade Taboão.

TRATAMENTO DE EFLUENTES CMB - TABOÃO					
	2008	2009	2010	2011	2012
<b>EFICIÊNCIA %</b>	<b>93,23</b>	<b>92,06</b>	<b>90,30</b>	<b>95,23</b>	<b>94,82</b>

As galerias de águas pluviais possuem identificação diferenciada, de forma que os colaboradores possam atentar em caso de vazamentos acidentais. Como medida adicional, a empresa possui uma comporta pluvial, que pode ser fechada para retenção de líquido com potencial poluidor.

## 8.6 EFLUENTES

A CMB-NE investiu mais de 2,7 milhões na instalação de uma Estação de Tratamento de Efluentes, em substituição ao sistema de tratamento por lagoa facultativa, trazendo maior controle e flexibilidade para o processo, através da adoção de novas tecnologias, mantendo o compromisso e respeito ao meio ambiente.

No sistema antigo, o efluente passava por uma adequação de parâmetros (ph, temperatura, etc), para depois ser lançado na lagoa, onde ocorria a degradação do resíduo pelos microorganismos existentes.

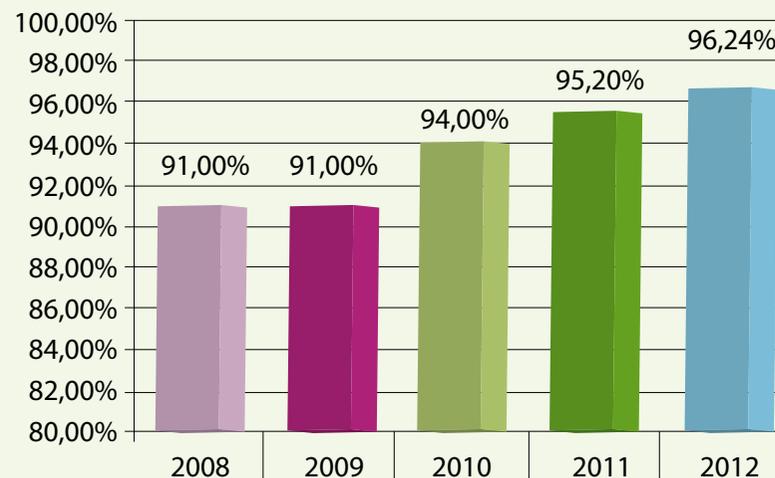
O sistema atual é uma Estação de Tratamento de Efluentes Mista, ou seja, possui reator aeróbio e anaeróbio.

Os principais benefícios alcançados foram:

- Melhoria no acompanhamento de parâmetros, devido à diversidade de ferramentas para controle.
- Maiores condições de aumento da quantidade de efluente tratado, pela possibilidade de controlar a flora, o que não era possível no ecossistema anterior.
- Redução do espaço necessário para o tratamento, devido à nova tecnologia permitir um completo controle em área compacta.
- Redução no risco de lançamento de efluentes fora dos padrões exigidos, por causa da malha de controle automático da operação.
- Melhoria na remoção de óleos e graxas.
- Aumento na eficiência de tratamento.

Assim confirmamos nossa manutenção com a política de preservação ambiental, pelo contínuo aperfeiçoamento dos processos e devolução das águas em pleno atendimento às exigências de legislação.

TRATAMENTO EFLUENTES - NE

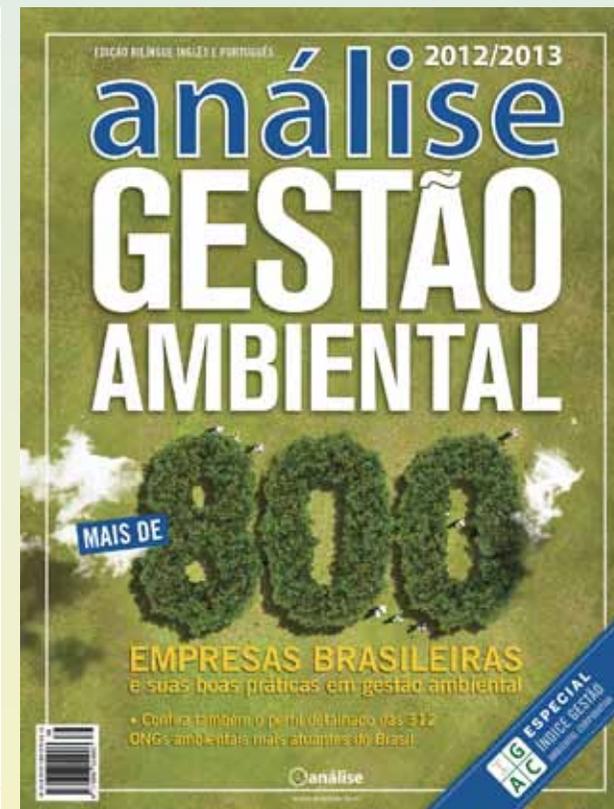


# MONITORAMENTO E ACOMPANHAMENTO

Neste ano a unidade industrial Destilaria conquistou o certificado na Norma de Gestão Ambiental NBR ISO 14001:2004, estando integrada ao Sistema de Gestão das demais unidades. A certificação nos auxilia a desenvolver e melhorar continuamente o desempenho dos processos, considerando práticas de proteção ambiental, prevenção da poluição e cumprimento legal.

Também é uma forma de demonstrar ao público externo o alto nível de conformidade ambiental, contribui na satisfação de clientes e demais partes interessadas, como sociedade, governo, fornecedores. A empresa possui procedimentos para monitorar regularmente o desempenho do Sistema de Gestão. São realizadas Auditorias internas e externas, como forma de avaliar o atendimento à política da empresa, adequação às regras de certificação, contribuindo para diminuir os riscos ambientais das atividades.

Há vários anos a Müller também aparece na publicação da revista "Análise - Gestão Ambiental", que apresenta um levantamento detalhado das práticas de gestão ambiental das maiores companhias brasileiras.



## CONSIDERAÇÕES FINAIS

A produção do Relatório tem como objetivo disponibilizar informações de nossas práticas ambientais ao público externo e, além disso, contribui muito na gestão corporativa, pela análise do desempenho da empresa em relação ao planejado, reavaliação de indicadores, identificação de oportunidades de integração e melhoria.

Sabemos que é um desafio manter os resultados já alcançados, mas é preciso ir além e buscar aprimoramentos constantes para um desenvolvimento sustentável construído junto à sociedade.

Agradecemos à agência W/Publi Comunicação, responsável pelo design e diagramação deste Relatório.

No caso de dúvidas ou sugestões, contate-nos!

SAM: 0800 – 015 51 51

[www.ciamuller.com.br](http://www.ciamuller.com.br)

Companhia Muller de Bebidas  
Estrada Municipal PNG 349, Taboão  
Pirassununga – SP  
CEP: 13.631-301

Unidade Industrial Nordeste  
Rodovia BR 101 – Sul – km 28, Ponte dos Carvalhos  
Cabo de Sto Agostinho – PE  
CEP: 54515-070

Unidade Industrial Destilaria  
Fazenda Lageado – Caixa Postal 134  
Porto Ferreira – SP  
CEP: 13660-000